

–weishaupt–

produkt

Information über Gas-Brennwertgeräte



Das zuverlässige Gas-Brennwertgerät
für Ein- und Zweifamilienhäuser

WTC-GW 15/25-B 1,9 bis 25 kW

Zuverlässigkeit die jeder versteht.

Technik hat den Anspruch, das Leben in vielerlei Hinsicht einfacher zu machen. Sie vernetzt, analysiert, regelt, steuert und kommuniziert erfolgreich im Hintergrund. Nur wird sie selbst dabei immer komplexer. Als Antwort auf diese Entwicklung haben wir ein neues Gas-

Brennwertgerät konzipiert, das die Kommunikation zwischen Mensch und Technik konsequent vereinfacht. Das grüne Licht auf der Gerätefront steht für all das. Ein deutlicheres Zeichen für perfekt arbeitende Technik gibt es nicht.



Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz der Verbundanlage in Verbindung mit außen- und raumtemperaturgeführter Regelung

Rechtes Bild: Das grüne Licht der LED-Leiste zeigt an, dass alles in Ordnung ist.

-weishaupt-

Einfach aufklappen und Qualität sehen

Alles hat seinen Platz. Logisch.

Ein Blick ins Innere zeigt: Hier ist alles perfekt durchdacht. Alle Bauteile sind übersichtlich angeordnet und für den Heizungsfachhandwerker leicht zugänglich.

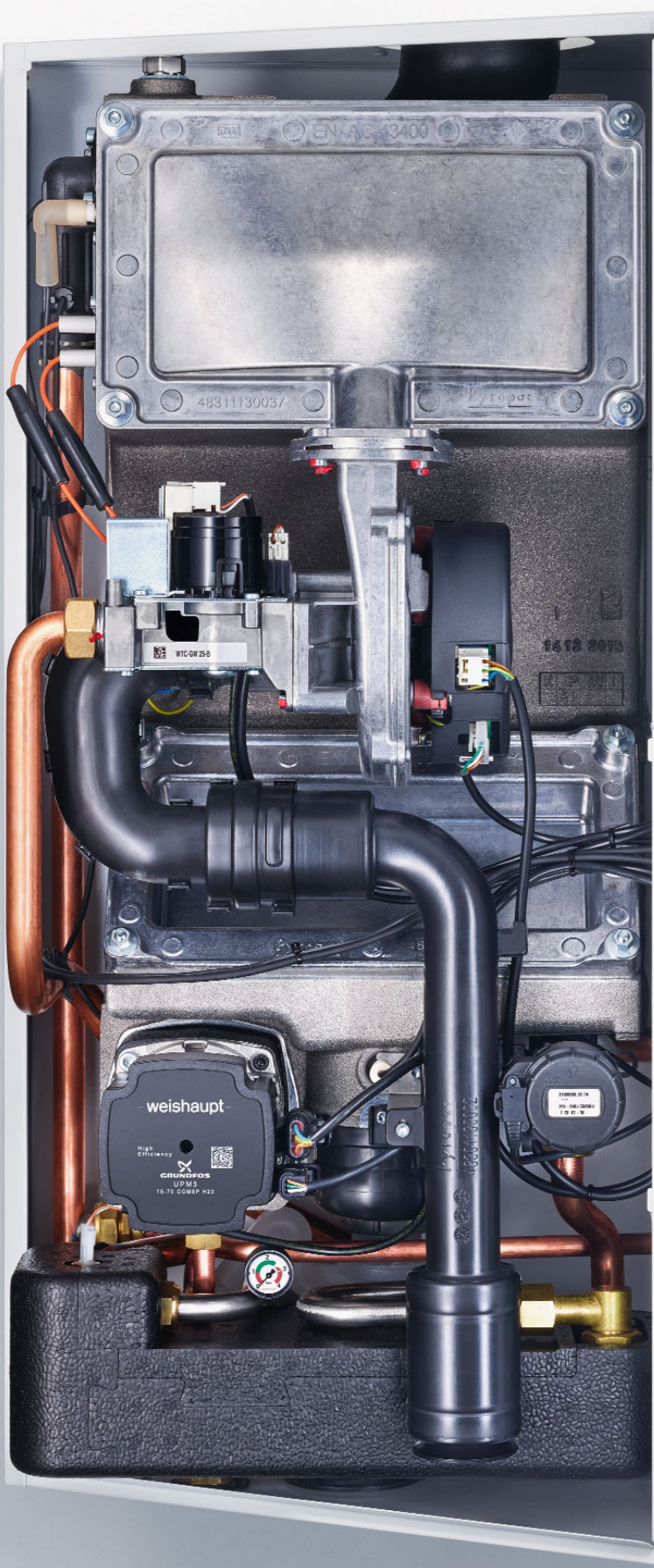
Auf Augenhöhe befindet sich das Farbdisplay des System-Bediengeräts mit der praktischen Ein-Knopf-Bedienung. Durch einfaches Drehen bewegt man sich bequem durch die verschiedenen Bedienebenen und mit einem simplen Druck auf den Drehknopf wählt man

die angezeigten Parameter und Menüs; ein vertrautes ergonomisches Prinzip, das sich bei Weishaupt schon seit Jahren bewährt hat.

Nach unserem Verständnis von gutem Design gilt auch hier: Form follows function.

Der Vorteil für den Nutzer steht im Vordergrund. Egal ob Fachhandwerker oder Endkunde: Sie alle profitieren von der leicht verständlichen Technik und vom exzellenten Bedienungskomfort.

Rechtes Bild: Das neue Gas-Brennwertgerät aufgeklappt. Alles ist perfekt angeordnet – Qualität, die man sieht.





Formvollendet für höchste Effizienz: der Hochleistungswärmetauscher

Die Form folgt der Funktion. Auch beim Wärmetauscher.

Der weiterentwickelte Hochleistungswärmetauscher ist das Herz des Brennvorgangs. Produziert aus Aluminium/Silizium-Sandguss, zeichnet er sich durch hohe Wärmeleitfähigkeit, Effizienz, Robustheit und Langlebigkeit aus. Durch den Sandguss besitzt das Metall einen glasähnlichen Überzug, der einen natürlichen Schutz vor Korrosion und Schmutz bietet.

Das Konstruktionsprinzip des Wärmetauschers aus einem Guss ermöglicht den Verzicht auf bewegliche Teile und

garantiert hohe Zuverlässigkeit und Haltbarkeit. Damit trägt er entscheidend zum sicheren und störungsfreien Betrieb der Anlage bei – Tag für Tag, jahrein, jahraus.

Hocheffizient ab 1,9 kW. Weniger ist mehr.

Das selbstregulierende Weishaupt SCOT-System sichert auch bei unterschiedlicher Zusammensetzung des Brennstoffs Gas stets die optimale Verbrennungsqualität. Das ist eine bewährte und zuverlässige Technologie, die für optimale Effizienz, Sparsamkeit und Funktionssicherheit steht und das

weitestgehend unabhängig vom Einsatzort oder der Gaszusammensetzung, die vor Ort angeboten wird.

Praktischer Vorteil der Selbstkalibrierung ist, dass die Schornsteinfegerprüfung nur alle 3 Jahre (statt alle 2 Jahre) stattfindet.

Mit der Modulationsbandbreite ab 1,9 kW besteht der Vorteil darin, dass die Brennerleistung auch bei Plusgraden an den aktuellen Wärmebedarf angepasst werden kann. Das reduziert Brennerstarts, spart Brennstoff und vermindert den Verschleiß.

Versteht man ohne Handbuch

Klare Zeichensprache: Versteht jeder.

Während die Handhabung des System-Bediengeräts auf das bewährte, intuitive Konzept „Drehen und Drücken“ setzt, ist die optimierte Kommunikation zwischen Gerät und Nutzer auf dem farbigen Display die entscheidende Neuentwicklung. So weit wie möglich ersetzen Schaubilder die üblichen Text-

botschaften. Und für nahezu alle Einstellungen gibt es vorgegebene Parameter, die durch einfachen Knopfdruck bestätigt werden können.

Mithilfe dieser eleganten Software-Lösung ist es möglich, nahezu alle erforderlichen Einstellungen in kürzester Zeit vorzunehmen.



Linkes Bild: Beispielanlage mit Trinkwasserspeicher.

Rechtes Bild: Auf dem Farbdisplay des System-Bediengeräts sehen Sie die wichtigsten Daten auf einen Blick.

-weishaupt-

Mittwoch 27.04.2016 10:36

Kesseltemperatur

55.2 °C

Wärmewasserladung

10 °C

34 °C

1.8 bar

★

👤

🔧

🏠





 -weishaupt-

Heizkreis 01 / EG Meyer >

Außentemperatur	16 °C
Raumtemperatur	21 °C
Warmwassertemperatur	52 °C
Betriebsart	Familie



 Betriebsart

 Party / Pause

 Warmwasser-solltemperatur

 Raum-solltemperatur

 Urlaub

Soll-Temperatur: 55°C
Ist-Temperatur: 52°C



-  Home
-  Programm
-  Statistik
-  Info

Komfortable Technik: die Bedienung per App oder Webbrowser

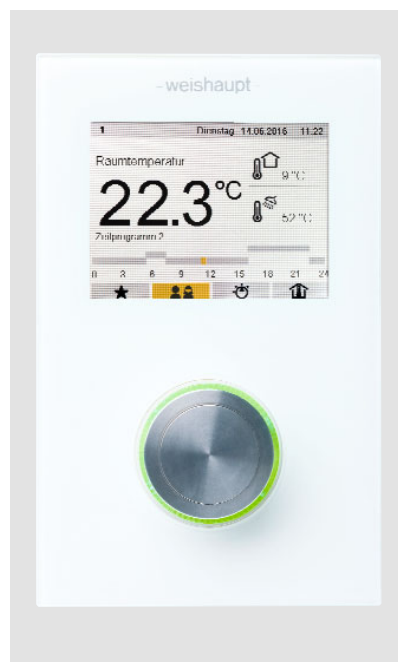
Sinnvoll digital, immer den Menschen im Blick.

Es gehört zu den Konstruktionsprinzipien bei Weishaupt, dass die Möglichkeiten der modernen Digitaltechnik sehr sorgfältig auf ihre Sinnhaftigkeit für den praktischen Einsatz geprüft werden. So funktioniert zum Beispiel das integrierte Bediengerät am Gas-Brennwertgerät nach dem bewährten Prinzip „Drehen und Drücken“.

Dank der serienmäßigen LAN-Schnittstelle und dem Weishaupt Energie-Management-Portal kann das Brennwertgerät einfach und sicher über das Internet mit Computer, Handy oder Tablet kommunizieren. Dabei werden die aktuell höchsten Sicherheitsstandards eingehalten.

Mithilfe der neuen Weishaupt App kann das Smartphone auf Wunsch zum Standard-Bedienelement für die Heizungsanlage werden.

Auch für den Fachhandwerker bedeutet das Weishaupt Energie-Management-System einen Komfortgewinn. Über das WEM-Portal kann er seinen Endkunden komfortabel die Fernüberwachung anbieten. Natürlich kann die Bedienung jederzeit auch über ein Raumgerät (optional) erfolgen.



Linkes Bild: Das System-Bediengerät hat einen serienmäßigen LAN-Anschluss. In Verbindung mit dem WEM-Portal ist die Kommunikation über App und Internetbrowser einfach und sicher.

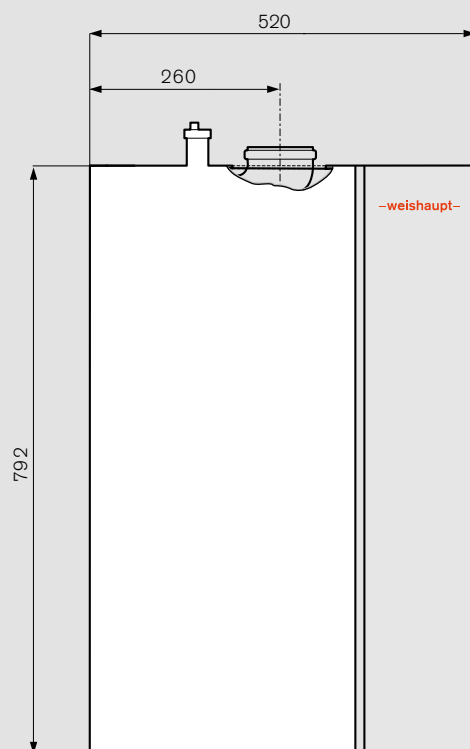
Rechtes Bild: Das Raum-Bediengerät hat eine edle Glasoberfläche und einen Bedienknopf aus Metall. Die Funktionalität ist ähnlich dem System-Bediengerät (Bild rechts außen).



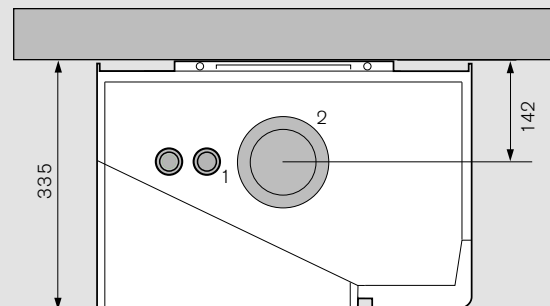
Abmessungen und technische Daten

Weishaupt Thermo Condens WTC-GW 15/25-B

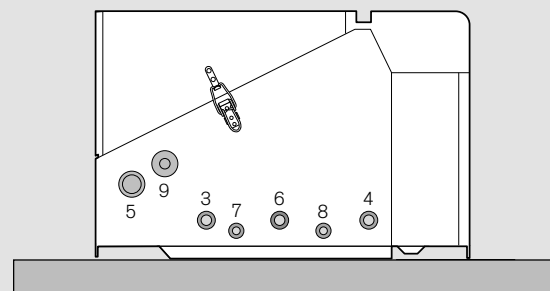
Gerätefront



Geräteoberseite



Geräteunterseite





Anschlüsse:

- 1 Entlüfter: 3/8"
- 2 Luft/Abgas: 125/80 mm
- 3 Vorlauf: 18 mm
- 4 Rücklauf: 18 mm
- 5 Kondensat: 25 mm (Länge 1000 mm)
- 6 Gas: 18 mm
- 7 WW-Ladung Vorlauf: 15 mm
- 8 WW-Ladung Rücklauf: 15 mm
- 9 Füll- und Entleerhahn: 3/4"

Alle Anschlüsse sind kompatibel zum Vorgänger-Gerät WTC 15/25-A inklusive der Aufhängung.

Wichtige Gerätedaten			WTC-GW 15-B		WTC-GW 25-B	
			Min-Leistung	Max-Leistung	Min-Leistung	Max-Leistung
Brennerleistung Q_c		kW	2,0	14,0	3,0	24,0
Wärmeleistung bei	50/30 °C	kW	2,2	15,0	3,2	25,6
	80/60 °C	kW	1,9	13,7	2,9	23,6
Max. Abgastemperatur bei	50/30 °C	°C	30	43	30	42
	80/60 °C	°C	53	61	54	61
Gewicht		kg	41		46	
Restförderdruck am Abgasstutzen		Pa	92		157	
Norm-Emissionsfaktor für NO_x		mg/kWh	< 30		< 30	
Norm-Emissionsfaktor für CO		mg/kWh	< 20		< 20	
Norm-Nutzungsgrad bei 40/30 °C (H_i / H_c)		%	110,1 / 99,2		110,1 / 99,2	
Jahresenergieeffizienz η_s		%	94		94	

ErP-Daten Energieeffizienzkennzeichnung Raumheizung

Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz der Verbundanlage in Verbindung mit Außenfühler und Raumregelgerät			
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz der Verbundanlage	%	98	98
Klasse für die jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz des Gerätes		A	A
Jahreszeitbedingte Raumheizungs-Energieeffizienz des Gerätes	%	94	94
Wärmennennleistung	kW	15	26
Jährlicher Energieverbrauch als Endenergie (Raumheizung)	kWh	7.362	12.766
Schalleistungspegel L_{WA}	dB	46	48

Änderungen im Rahmen der Weiterentwicklung vorbehalten

Die Weishaupt Gruppe steht für Zuverlässigkeit

Die Weishaupt-Gruppe zählt mit über 3.400 Mitarbeitern zu den führenden Unternehmen für Brenner, Brennwert-technik, Wärmepumpen, Solar und Gebäudeautomation.

Das 1932 gegründete Unternehmen ist mit drei Gesellschaften unter einem gemeinsamen Dach zusammengefasst, die auf den Feldern Energie-Technik, Energie-Gewinnung und Energie-Management operieren.

Kerneinheit ist die Max Weishaupt GmbH (Energie-Technik) mit ihrem Stammsitz im oberschwäbischen Schwendi, wo alle Brenner hergestellt werden, die Zentralverwaltung ihren

Sitz hat und auch der Standort des werkseigenen Forschungs- und Entwicklungsinstituts ist.

In der Tochterfirma Pyropac, ansässig im schweizerischen Sennwald, werden die Heizsysteme gefertigt.

Neuberger Gebäudeautomation (Energie-Management), mit seinem Standort Rothenburg ob der Tauber, gehört als Tochter seit 1995 zum Firmenverbund.

Die Gesellschaft BauGrund Süd Geothermie (Energie-Gewinnung), in Bad Wurzach, zuständig für Erdsonden- und Brunnenbohrungen, gehört seit 2009 ebenfalls dazu.

*Rechts oben v. l. n. r.:
Heizsystemproduktion in Sennwald CH,
Neuberger Gebäudeautomation in Rothenburg o.d.T.,
Erdsondenbohrung mit BauGrund Süd.*

Rechts unten: Stammsitz der Weishaupt Gruppe in Schwendi D



Überreicht durch Ihren Heizungsfachbetrieb