

–weishaupt–

produkt

Information über Kompaktbrenner



Digitale Gas-Feuerungstechnik

Weishaupt Gasbrenner WG 5 bis WG 40 (12,5–550 kW)

Feuer und Flamme für Qualität



Hochmoderne Forschungs- und Produktionsstätten und ein lückenloses Prüf- und Kontrollsystem sichern die sprichwörtliche Weishaupt Qualität

Unsere Motivation ist der technische Vorsprung, der uns seit mehr als 60 Jahren immer wieder antreibt, neue Maßstäbe in der Branche zu setzen.

Im eigenen Weishaupt Forschungs- und Entwicklungszentrum wird permanent an Neuentwicklungen und Optimierung aller Geräte, Anlagen und Systeme gearbeitet.

Gemeinsames Ziel ist die Verantwortung, über die Gesetzgebung hinaus Verbrennungssysteme zu entwickeln, die immer weniger Schadstoffe produzieren, immer mehr Energie sparen und somit Ökologie und Ökonomie sinnvoll verbinden.

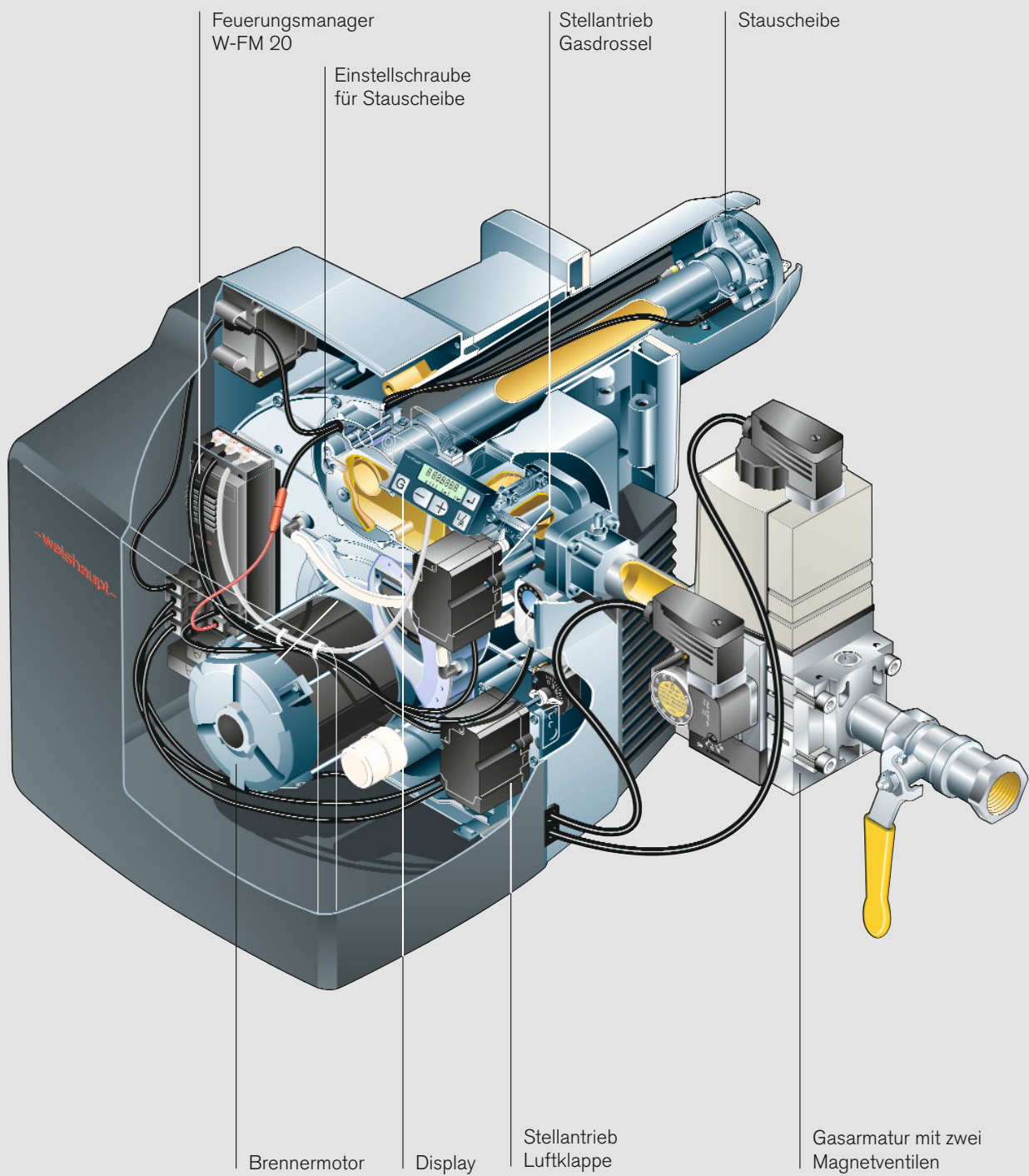
So investieren wir nicht nur in Forschung und Technik, sondern verarbeiten nur beste Werkstoffe mit modernen Maschinen und führen penible Qualitätskontrollen durch.

Dass Weishaupt Brenner bei Fachleuten und Kunden als zuverlässige, langlebige, umweltschonende und fortschrittliche Dauerbrenner gelten, haben wir schon millionenfach in der Praxis bewiesen. Das belegen auch zahlreiche Auszeichnungen durch Design- und Innovations-Preise.

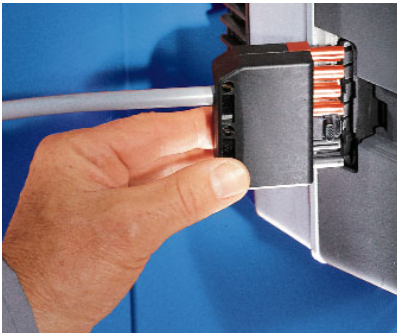
In den eigenen hochmodernen Produktionsstätten in Schwendi werden täglich rund 600 Brenner hergestellt. Dabei wird jeder einzelne Brenner auf seine mechanische und elektrische Funktion überprüft. Das Zusammenspiel von High Tech mit einem wirksamen Prüf- und Kontrollsystem sichert die sprichwörtliche Weishaupt Qualität.

Ein neuer Brenner ist stets eine Investition in die Zukunft. Sie will gut zwischen Kosten und Nutzen abgewägt sein. Letztendlich entscheiden aber Qualität, Technik und Sicherheit über den langfristigen Erfolg. Eine Entscheidung für Weishaupt Brenner ist deshalb eine zukunftssichere Investition.





Kennzeichen praxisgerechter Feuerungstechnik



Sichere elektrische Verbindung durch kodierte Stecker



Alle Bauteile sind leicht zugänglich



Einfache Inbetriebnahme und Diagnose (W-FM 20/21)

Das Zukunftsprinzip

Zuverlässig, sparsam und preisgünstig: der millionenfache Erfolg der Weishaupt Kompaktbrenner ist das Resultat kompromissloser Qualitäts- und Kundenorientierung. Ihre Technik wurde über Jahrzehnte kontinuierlich weiterentwickelt und verbessert.

Modernste Produktionsmethoden und eine penible Endkontrolle aller Produkte sichern die sprichwörtliche Weishaupt Qualität. Und damit Betriebssicherheit und Haltbarkeit für einen langen Zeitraum.

Großer Leistungsbereich

Der große Gesamt-Leistungsbereich von 12,5 bis 550 kW erlaubt den individuellen Einsatz an verschiedensten Wärmeerzeugern.

Elektronische Zündung

Das bei allen Weishaupt W-Brennern eingesetzte elektronische Zündgerät W-ZG01 zeichnet sich durch eine hohe Zuverlässigkeit und geringe Leistungsaufnahme aus.

Digitales Feuerungsmanagement für Sicherheit und Komfort

Weishaupt ist Pionier des digitalen Feuerungsmanagements. Es bietet mehr Komfort bei Bedienung und Wartung, eine noch höhere Zuverlässigkeit im Betrieb und nicht zuletzt: ein äußerst attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis. Überdies ermöglicht diese intelligente Technologie die Einbindung der Brenner in komplexe Automationssysteme.

Dichtheitskontrolle serienmäßig über Feuerungsmanager W-FM10 und W-FM20

Zur Prüfung der Dichtheit der Gasventile wird der zur Minimal-Gasdrucküberwachung eingesetzte Druckwächter verwendet. Damit kann ohne zusätzliche Bauteile und Kosten die Dichtheitskontrolle durchgeführt werden.

Mehrfachstellgerät

Das neu konzipierte Mehrfachstellgerät beinhaltet folgende Bauteile bzw. Funktionen:

- Servo-gesteuerte Gasdruckregelung für konstanten Gasdruck
- 2 Magnetventile (Klasse A)
- Filter
- Gasdruckwächter
Bei zu geringem Gasdruck wird ein Gasmangelprogramm gestartet. Der Gasdruckwächter dient außerdem zur automatischen Dichtheitskontrolle

Hervorragender Service

Weishaupt unterhält weltweit ein dichtes Vertriebs- und Servicenetz. Der Kundendienst steht rund um die Uhr zur Verfügung. Optimale Schulungs- und Ausbildungsbedingungen sichern das hohe Niveau bei Servicetechnikern bei Weishaupt wie im Fachhandwerk.

Geprüfte Qualität

Alle Brenner wurden von einer unabhängigen Prüfstelle geprüft und erfüllen folgende Normen und EG-Richtlinien:

- Gasgeräte Richtlinie 2009/142/EC
- EN 676
- Maschinenrichtlinie 2006/42/EC
- Elektromagnetische Verträglichkeit EMV 2004/108/EC
- Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EC
- Wirkungsgradrichtlinie 92/42/EEC

WG30 und WG40 zusätzlich:

- Druckgeräte Richtlinie 97/23/EG

Digitales Feuerungsmanagement: komfortabel und sicher



Alle Weishaupt W-Brenner sind serienmäßig mit digitalem Feuerungsmanagement ausgestattet. Sämtliche Brennerfunktionen werden dabei von leistungsfähigen Mikroprozessoren gesteuert und überwacht. Die Konsequenz: Weishaupt W-Brenner sind komfortabel, präzise und sicher.

Digitales Feuerungsmanagement bietet aber auch die Möglichkeit über den integrierten eBUS-Anschluss mit anderen Systemen zu kommunizieren. Der Fachmann kann so den Funktionsablauf überwachen und bei Störungen eine Fehlerdiagnose vornehmen.

Die wichtigsten Details:

- Identische Ausführungen für Öl- und Gasbrenner erleichtern die Inbetriebnahme und minimieren Lagerbestände
- Verwechslungssichere Steckverbindungen sorgen für den richtigen elektrischen Anschluss aller Komponenten
- Elektrische Fernriegelung ist möglich
- Sicherheitstechnik durch 2 Mikroprozessoren, die sich gegenseitig überwachen
- Mehrfarbige LED-Anzeige zur Darstellung des Funktionsablaufes und der Störursache (WG10, WG20 Ausf. LN und Z-LN)
- LC-Display mit Info-, Service- und Parametrierfunktionen. Direkte Einstellungsmöglichkeiten über Funktionstasten (WG10 – WG40 Ausf. ZM-LN)
- Betrieb von Warmwasseranlagen auch für unterbrochene Wärmeanforderung (Zwangabschaltung alle 24 Stunden)
- Geeignet für Warmluftgeber sowie Dampfkessel der Gruppe II und III, sowie Gruppe IV (mit W-FM 21 optional)
- Der integrierte eBUS-Anschluss bietet folgende Funktionen:
 - PC-Anbindung für die Darstellung des Funktionsablaufes und Einstellung von Funktionsparametern
 - Fernüberwachung und Diagnose über Selbstwahl-Modem
 - Anbindung an moderne Gebäudeautomations-Systeme
 - Vorbelüftungszeit über eBUS mittels PC einstellbar

Systemübersicht Digitales Feuerungsmanagement		W-FM 05	W-FM 10	W-FM 20	W-FM 21
Feuerungsautomat für intermittierenden Betrieb		●	●	●	●
Feuerungsautomat für Dauerbetrieb					●
Flammenfühler		lon	lon	lon	lon
Stellantriebe im elektronischen Verbund	Luft und Gas			●	●
Stellantriebe mit Schrittmotor	Luft		●		
Bedieneinheit abnehmbar (max. Abstand)				10 m	10 m
Dichtheitskontrolle			●	●	●
Brennstoffverbrauchszähler möglich				●	●
eBUS Schnittstelle		●	●	●	●
Zugehörige Brennertypen		WG 5-A WG 10-D WG 20-C einstufig ohne Stellantrieb	WG 10-D WG 20-C einstufig mit Stellantrieb und zweistufig	WG 10 – WG 40 modulierend WG 30 – WG 40 Drehzahlsteuerung	WG 10 – WG 40 modulierend WG 30 – WG 40 Drehzahlsteuerung Ausf. TRD

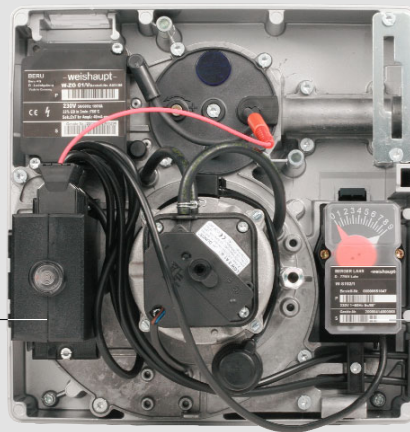
Für jeden Wärmebedarf die passende Regelart

Gasbrenner

ein- und zweistufig

Mit mechanischem Gas-Luft-Verbund
und integrierter Dichtheitskontrolle der
Gas-Magnetventile

Feuerungsmanager W-FM 10



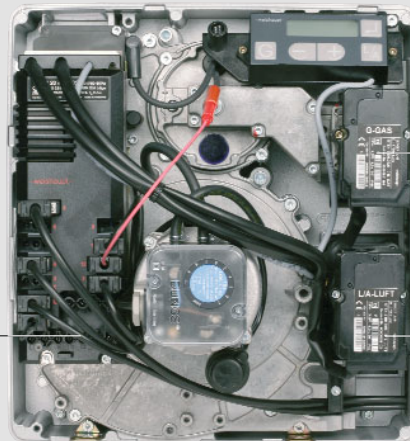
Stellantrieb Luft

Gasbrenner

gleitend zweistufig bzw. modulierend

Mit elektronischem Gas-Luft-Verbund
und integrierter Dichtheitskontrolle der
Gas-Magnetventile

Feuerungsmanager W-FM 20



Stellantrieb Gas

Stellantrieb Luft

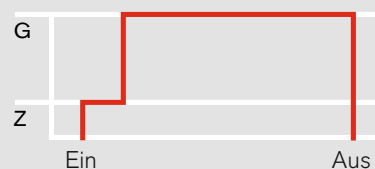
Leistungsregelung

G = Großlast

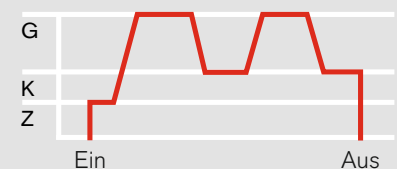
K = Kleinlast

Z = Zündlast

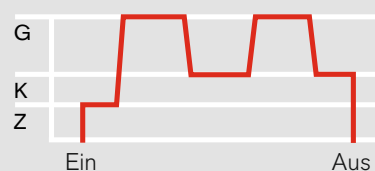
einstufig ohne Stellantrieb



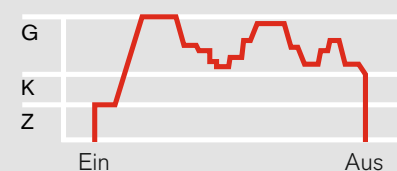
gleitend-zweistufig



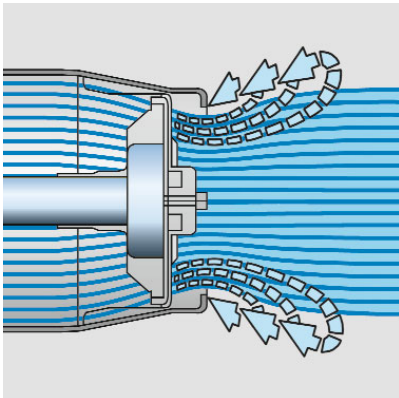
zweistufig mit Stellantrieb



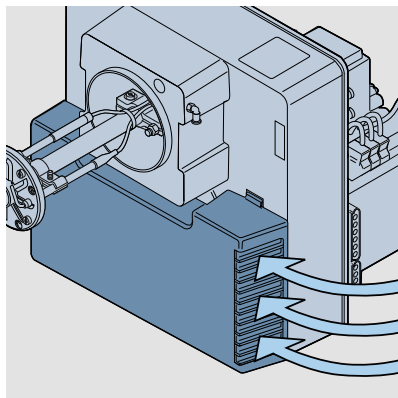
modulierend



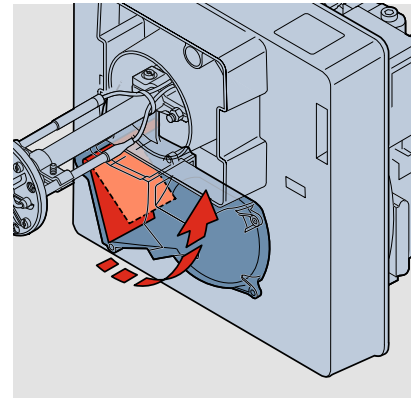
Technik, die Vertrauen schafft



Abgasrezirkulation reduziert Emissionen



Geräuschgedämmtes Ansauggehäuse



Elektronisch gesteuerte Luftklappe (optional)

Kompakte Bauweise

Schon der optische Eindruck nach dem Abnehmen der Brennerhaube ist überzeugend. Alle Bauteile sind übersichtlich angeordnet und die elektrischen Steckverbindungen sind unverwechselbar klar. Entsprechend einfach ist der Zugang zu den Komponenten bei Wartungs- und Servicearbeiten. Die Technik macht einen vertrauten Eindruck, weil sie Weishaupt typisch ist. Durch die kompakte Bauweise lassen sich Weishaupt WG-Brenner in allen Leistungsklassen leicht und einfach von einer Person montieren. Der Aufwand für die Inbetriebnahme wird auf ein Minimum reduziert.

LowNO_x-Ausführung

Alle WG-Brenner sind LowNO_x-Ausführungen. Durch ein besonderes Mischeinrichtungsprinzip wird eine intensive interne Abgasrezirkulation erreicht. Dieses Verfahren ermöglicht beispielhaft gute Emissionswerte.

Ansauggehäuse geräuschgedämmt

Das quer angeordnete Gebläse ist ansaugseitig speziell geräuschgedämmt. Der Betrieb dieser Brenner ist dadurch besonders leise.

Elektronisch gesteuerte Luftklappe

Die elektronisch gesteuerte Luftklappe schließt im Stillstand und verhindert somit ein Auskühlen des Feuerraums.

Service- und Wartungsposition

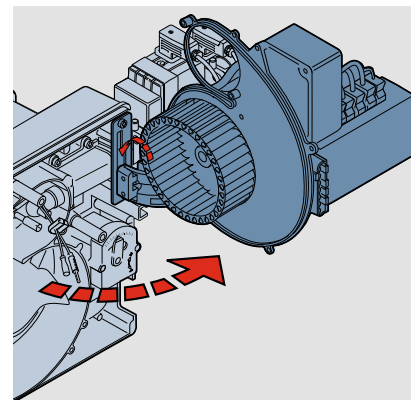
Über spezielle Haltevorrichtungen kann der Brenner in eine Service- und Wartungsposition gebracht werden. Arbeiten an der Mischeinrichtung oder am Brenner können so einfach und bequem erfolgen.

Einheitliche Plattform

Die einheitliche Plattformstrategie aller W-Brenner machen Disposition und Lagerhaltung von Ersatzteilen einfach.

Diagnose per Notebook

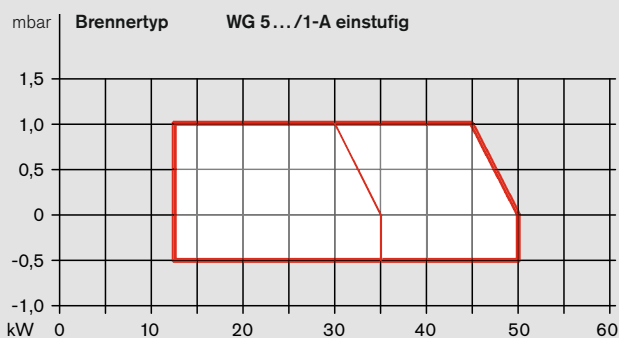
Für die Diagnose und Datenauswertung des Feuerungsmanagers stehen spezielle Software-Pakete mit Adapterstecker zur Verfügung. Optimierung und Störungsanalysen können komfortabel über ein Notebook erfolgen.



Gehäusedeckel mit Anbauteilen in Serviceposition: Einfacher Zugang zum Gebläserad

Typenübersicht, Brennerleistung WG 5

Arbeitsfeld WG 5../1-A, einstufig



Mischeinrichtung „Auf“ — Mischeinrichtung „Zu“ —

Arbeitsfelder sind geprüft nach EN 676.
Die Leistungsangaben sind bezogen auf 0 m Aufstellungshöhe. Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Zu dem ermittelten Einstelldruck muss der Feuerraumdruck addiert werden.

Der min. Anschlussdruck sollte 15 mbar nicht unterschreiten.

Ⓢ Bei Gasdruck > 50 mbar bitte Mehrpreis beachten.

WG 5

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (Anschlussdruck in mbar vor Absperrhahn)	
	WG 5 N/1-A $p_{e,max} \leq 50$ mbar Nennweite des Kugelhahns 1/2"	WG 5 N/1-A $p_{e,max} > 50..300$ mbar [Ⓢ] 1/2"

Erdgas E (N) , $H_i = 37,26$ MJ/m ³ (10,35 kWh/m ³), $d = 0,606$, $W_i = 47,84$ MJ/m ³ _n		
25	12	14
30	11	14
35	11	13
40	12	15
45	14	17
50	16	19

Erdgas LL (N) , $H_i = 31,79$ MJ/m ³ (8,83 kWh/m ³), $d = 0,641$, $W_i = 39,67$ MJ/m ³ _n		
25	15	18
30	15	18
35	13	16
40	15	18
45	18	21
50	20	23

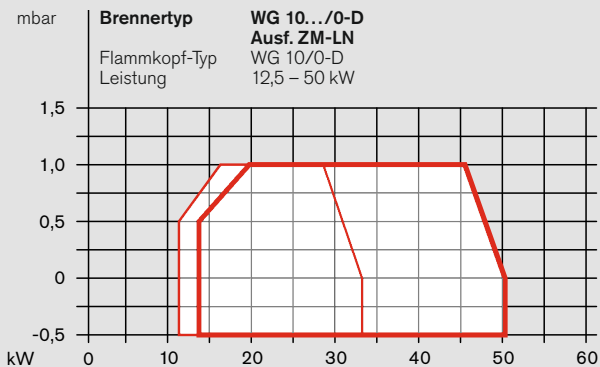
Flüssiggas* (F) , $H_i = 93,20$ MJ/m ³ (25,89 kWh/m ³), $d = 1,555$, $W_i = 74,73$ kWh/m ³ _n		
25	11	14
30	9	12
35	10	12
40	10	13
45	12	14
50	13	15

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, jedoch auch bei Butan anwendbar.

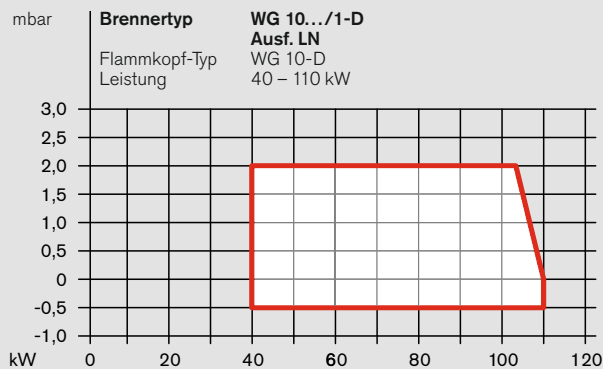
Brenner-Typ	Ausführung	Regelart	Armaturen R/DN - W-MF	Leistung kW	Gewicht	Bestell-Nr.
WG 5						
Erdgas						
WG 5 N/1-A LN	12,5 – 50 kW	einstufig	E, LL	0,040 kW	12,0 kg	232 050 11
WG 5 N/1-A LN	12,5 – 50 kW	einstufig mit Stellantrieb	E, LL	0,040 kW	12,0 kg	232 050 10
Flüssiggas						
WG 5 F/1-A LN	12,5 – 50 kW	einstufig mit Stellantrieb	B/P	0,040 kW	12,0 kg	233 050 11

Typenübersicht, Brennerleistung WG 10

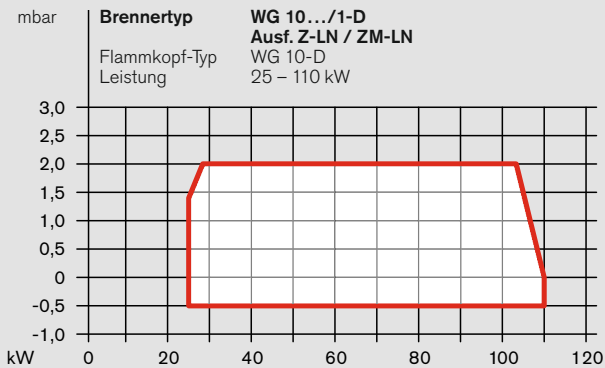
Arbeitsfeld WG 10



Arbeitsfeld WG 10



Arbeitsfeld WG 10



Mischeinrichtung „Auf“ — Mischeinrichtung „Zu“ —

WG10-D

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (Anschlussdruck in mbar vor Absperrhahn)			
	WG10/0-D W-MF 055	WG10/0-D W-MF 055	WG10/1-D W-MF 507	WG10/1-D W-MF 507
$p_{e,max}$	≤ 50 mbar	$p_{e,max} > 50 \dots 300$ mbar	$p_{e,max}$ 300 mbar	$p_{e,max}$ 300 mbar
Nennweite des Kugelhahns	1/2"	1/2" ①	3/4"	1"

Erdgas E (N), $H_i = 37,26$ MJ/m³, (10,35 kWh/m³), $d = 0,606$, $W_i = 47,84$ MJ/m³

25	12	14	—	—
40	12	15	10	10
50	16	19	10	10
60	—	—	10	10
70	—	—	10	10
80	—	—	10	10
90	—	—	11	11
100	—	—	12	11
110	—	—	13	12

Erdgas LL (N), $H_i = 31,79$ MJ/m³, (8,83 kWh/m³), $d = 0,641$, $W_i = 39,67$ MJ/m³

25	15	18	—	—
40	15	18	12	12
50	20	23	12	12
60	—	—	12	12
70	—	—	12	12
80	—	—	13	13
90	—	—	14	14
100	—	—	15	14
110	—	—	16	15

Flüssiggas* (F), $H_i = 93,20$ MJ/m³, (25,89 kWh/m³), $d = 1,555$, $W_i = 74,73$ kWh/m³

25	11	14	—	—
40	10	13	8	—
50	13	15	8	—
60	—	—	9	—
70	—	—	9	—
80	—	—	10	—
90	—	—	11	—
100	—	—	12	—
110	—	—	12	—

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, jedoch auch bei Butan anwendbar.

Arbeitsfelder sind geprüft nach EN 676. Die Leistungsangaben sind bezogen auf 0 m Aufstellungshöhe. Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Hinweis:

Schraffierte Felder entsprechen hinsichtlich Kugelhahn-Dimensionierung nicht den TRGI-Anforderungen. Für die Auslegung gemäß TRGI sind die nicht schraffierten Felder zu verwenden, entsprechende Mehrpreise für größere Kugelhähne sind zu berücksichtigen!

Zu dem ermittelten Einstelldruck muss der Feuerraumdruck addiert werden.

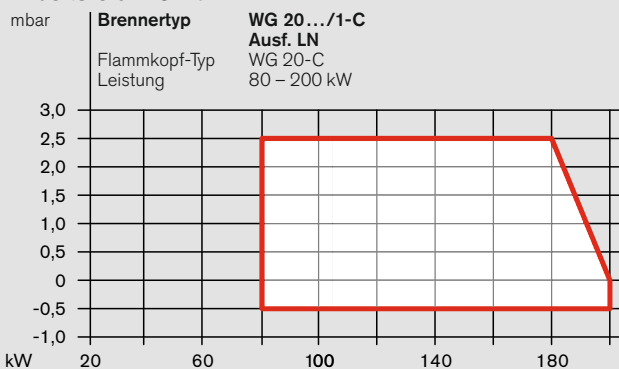
Der min. Anschlussdruck sollte 15 mbar nicht unterschreiten.

① Bei Gasdruck > 50 mbar bitte Mehrpreis beachten.

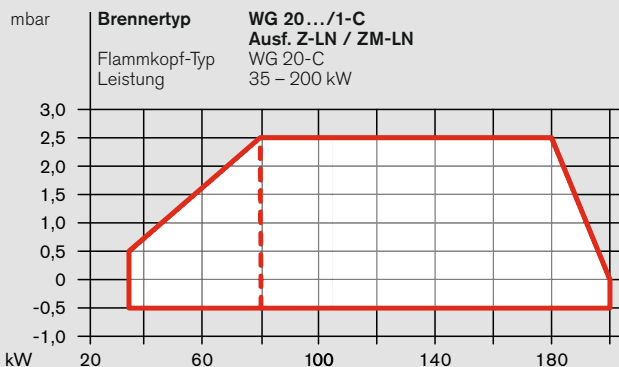
Brenner- Typ	Aus- führung	Regelart	Armaturen R/DN - W-MF	Leistung kW	Produkt- Ident-Nummer	Bestell- Nr.
WG 10						
Erdgas						
WG 10 N/0-D	ZM-LN	gleitend zweistufig oder modulierend	1/2" ^① 055	12,5 – 50	CE-0085 AU 353	232 136 14
WG 10 N/1-D	LN	einstufig mit Handverstellung	3/4" 507	40 – 110	CE-0085 BM 0481	232 110 24
WG 10 N/1-D	Z-LN	ein- oder zweistufig	3/4" 507	25 – 110	CE-0085 BM 0481	232 123 24
WG 10 N/1-D	ZM-LN	gleitend zweistufig oder modulierend	3/4" 507	25 – 110	CE-0085 BM 0481	232 126 24
Flüssiggas						
WG 10 F/0-D	ZM-LN	gleitend zweistufig oder modulierend	1/2" ^① 055	12,5 – 50	CE-0085 AU 353	233 136 14
WG 10 F/1-D	LN	einstufig mit Handverstellung	3/4" 507	40 – 110	CE-0085 BM 0481	233 110 24
WG 10 F/1-D	Z-LN	ein- oder zweistufig	3/4" 507	25 – 110	CE-0085 BM 0481	233 113 24
WG 10 F/1-D	ZM-LN	gleitend zweistufig oder modulierend	3/4" 507	25 – 110	CE-0085 BM 0481	233 126 24

Typenübersicht, Brennerleistung WG 20

Arbeitsfeld WG 20



Arbeitsfeld WG 20



Arbeitsfelder sind geprüft nach EN 676.
 Die Leistungsangaben sind bezogen auf 0 m Aufstellungshöhe. Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Zu dem ermittelten Einstelldruck muss der Feuerraumdruck addiert werden.

Der min. Anschlussdruck sollte 15 mbar nicht unterschreiten.

WG20-C

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (Anschlussdruck in mbar vor Absperrhahn, $p_{a,max} = 300$ mbar)		
	W-MF 507	W-MF 507	W-MF 512
Nennweite des Kugelhahns	$\frac{3}{4}$ "	1"	1"

Erdgas E (N) , $H_i = 37,26$ MJ/m ³ (10,35 kWh/m ³), $d = 0,606$, $W_i = 47,84$ MJ/m ³			
80	–	13	11
90	–	13	11
100	–	13	11
110	–	14	12
120	–	14	13
130	–	15	13
140	–	15	13
150	–	16	14
160	–	16	15
170	–	16	15
180	–	16	15
190	–	17	16
200	–	18	16

Erdgas LL (N) , $H_i = 31,79$ MJ/m ³ (8,83 kWh/m ³), $d = 0,641$, $W_i = 39,67$ MJ/m ³			
80	–	15	13
90	–	15	13
100	–	15	14
110	–	16	14
120	–	16	15
130	–	17	16
140	–	18	16
150	–	18	17
160	–	19	17
170	–	20	18
180	–	21	18
190	–	22	19
200	–	23	20

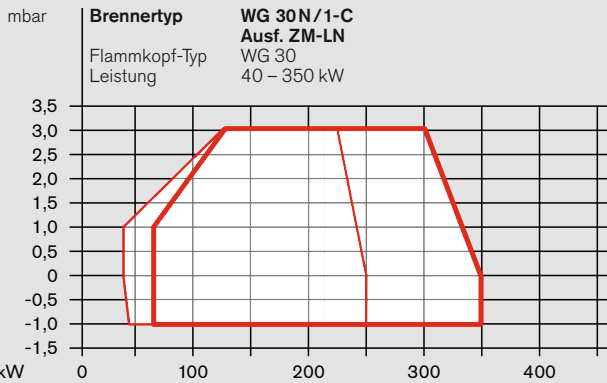
Flüssiggas* (F) , $H_i = 93,20$ MJ/m ³ (25,89 kWh/m ³), $d = 1,555$, $W_i = 74,73$ kWh/m ³			
80	13	–	–
90	13	–	–
100	13	–	–
110	14	–	–
120	14	–	–
130	14	–	–
140	14	–	–
150	15	–	–
160	15	–	–
170	16	–	–
180	17	–	–
190	18	–	–
200	19	–	–

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, jedoch auch bei Butan anwendbar.

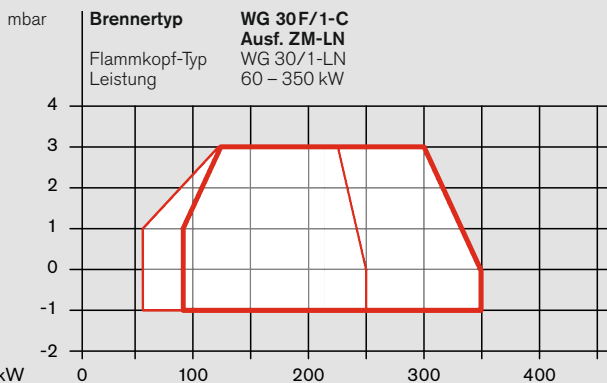
Brenner-Typ	Ausführung	Regelart	Armaturen R/DN - W-MF	Leistung kW	Produkt- Ident-Nummer	Bestell- Nr.
WG 20						
Erdgas						
WG 20 N/1-C	LN	einstufig mit Handverstellung	1" 507	80 – 200	CE-0085 BM 0216	232 210 34
WG 20 N/1-C	Z-LN	ein- oder zweistufig	1" 507	35 – 200	CE-0085 BM 0216	232 213 34
WG 20 N/1-C	ZM-LN	gleitend zweistufig oder modulierend	1" 507	35 – 200	CE-0085 BM 0216	232 216 34
WG 20 N/1-C	LN	einstufig mit Handverstellung	1" 512	80 – 200	CE-0085 BM 0216	232 210 44
WG 20 N/1-C	Z-LN	ein- oder zweistufig	1" 512	35 – 200	CE-0085 BM 0216	232 213 44
WG 20 N/1-C	ZM-LN	gleitend zweistufig oder modulierend	1" 512	35 – 200	CE-0085 BM 0216	232 216 44
Flüssiggas						
WG 20 F/1-C	LN	einstufig mit Handverstellung	3/4" 507	80 – 200	CE-0085 BM 0216	233 210 24
WG 20 F/1-C	Z-LN	ein- oder zweistufig	3/4" 507	35 – 200	CE-0085 BM 0216	233 213 24
WG 20 F/1-C	ZM-LN	gleitend zweistufig oder modulierend	3/4" 507	35 – 200	CE-0085 BM 0216	233 216 24

Typenübersicht, Brennerleistung WG 30

Arbeitsfeld WG 30



Arbeitsfeld WG 30



Mischeinrichtung „Auf“ — Mischeinrichtung „Zu“ —

WG30-C

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (Anschlussdruck in mbar vor Absperrhahn, $p_{e,max} = 300$ mbar)			
	W-MF 507		W-MF 512	
	Nennweite des Kugelhahns			
	3/4"	1"	1"	1 1/2"

Erdgas E (N), $H_i = 37,26$ MJ/m³ (10,35 kWh/m³), $d = 0,606$, $W_i = 47,84$ MJ/m³

130	15	15	14	13
160	17	16	15	14
190	18	17	15	13
210	19	17	15	13
240	21	18	15	13
270	23	20	16	13
300	26	22	17	14
350	33	28	20	16

Erdgas LL (N), $H_i = 31,79$ MJ/m³ (8,83 kWh/m³), $d = 0,641$, $W_i = 39,67$ MJ/m³

130	18	17	15	14
160	20	19	16	15
190	22	20	17	15
210	23	21	17	15
240	26	23	18	15
270	30	25	19	15
300	34	29	21	17
350	44	37	26	21

Flüssiggas* (F), $H_i = 93,20$ MJ/m³ (25,89 kWh/m³), $d = 1,555$, $W_i = 74,73$ kWh/m³

130	13	13	–	–
160	14	13	–	–
190	14	14	–	–
210	15	14	–	–
240	15	14	–	–
270	17	16	–	–
300	18	17	–	–
350	21	19	–	–

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, jedoch auch bei Butan anwendbar.

Arbeitsfelder sind geprüft nach EN 676.

Die Leistungsangaben sind bezogen auf 0 m Aufstellungshöhe. Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Hinweis:

Schraffierte Felder entsprechen hinsichtlich Kugelhahn-Dimensionierung nicht den TRGI-Anforderungen. Für die Auslegung gemäß TRGI sind die nicht schraffierten Felder zu verwenden, entsprechende Mehrpreise für größere Kugelhähne sind zu berücksichtigen!

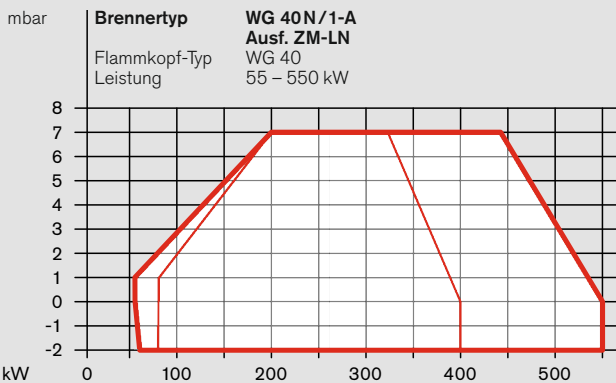
Zu dem ermittelten Einstelldruck muss der Feuerraumdruck addiert werden.

Der min. Anschlussdruck sollte 15 mbar nicht unterschreiten.

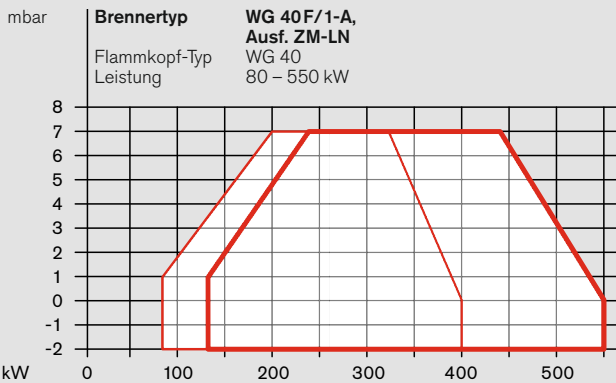
Brenner-Typ	Ausführung	Regelart	Armaturen R/DN - W-MF	Leistung kW	Produkt- Ident-Nummer	Bestell- Nr.
WG 30						
Erdgas						
WG 30N/1-C	ZM-LN	gleitend zweistufig oder modulierend	3/4" 507 1" 512 1 1/2" 512	40 – 350	CE-0085-AU 0064	232 326 21 232 326 31 232 326 51
Flüssiggas						
WG 30F/1-C	ZM-LN	gleitend zweistufig oder modulierend	3/4" 507	60 – 350	CE-0085-AU 0064	233 326 21

Typenübersicht, Brennerleistung WG 40

Arbeitsfeld WG 40



Arbeitsfeld WG 40



Mischeinrichtung „Auf“ — Mischeinrichtung „Zu“ —

Feuerungswärmeleistung nicht unter 80 kW wählen.

WG40-A

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (Anschlussdruck in mbar vor Absperrhahn, $p_{a,max} = 300$ mbar)					
	W-MF	W-MF	512	DMV	DMV	DMV
	507	512	512	525/	5065/	5080/
	Nennweite des Kugelhahns					
	3/4"	1"	1 1/2"	2"	DN65	DN80

Erdgas E (N) , $H_i = 37,26$ MJ/m ³ (10,35 kWh/m ³), $d = 0,606$, $W_i = 47,84$ MJ/m ³						
240	19	14	12	11	11	11
270	22	14	12	11	11	11
300	25	15	13	12	11	11
350	30	17	13	12	11	11
400	36	19	14	13	12	11
450	42	22	15	13	12	11
500	52	27	18	16	14	14
550	61	31	21	18	16	15

Erdgas LL (N) , $H_i = 31,79$ MJ/m ³ (8,83 kWh/m ³), $d = 0,641$, $W_i = 39,67$ MJ/m ³						
240	26	17	15	14	13	13
270	29	18	15	14	13	13
300	33	19	15	14	13	13
350	40	22	16	14	13	13
400	49	26	18	16	14	14
450	60	30	21	18	16	15
500	72	35	23	20	17	17
550	86	42	27	23	20	19

Flüssiggas* (F) , $H_i = 93,20$ MJ/m ³ (25,89 kWh/m ³), $d = 1,555$, $W_i = 74,73$ kWh/m ³						
240	13	11	—	—	—	—
270	14	11	—	—	—	—
300	16	12	—	—	—	—
350	19	14	—	—	—	—
400	22	15	—	—	—	—
450	26	17	—	—	—	—
500	29	19	—	—	—	—
550	33	21	—	—	—	—

* Die Auswahl für Flüssiggas ist auf Propan gerechnet, jedoch auch bei Butan anwendbar.

Arbeitsfelder sind geprüft nach EN 676.

Die Leistungsangaben sind bezogen auf 0 m Aufstellungshöhe. Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Zu dem ermittelten Einstelldruck muss der Feuerraumdruck addiert werden.

Der min. Anschlussdruck sollte 15 mbar nicht unterschreiten.

Brenner- Typ	Aus- führung	Regelart	Armaturen R/DN - W-MF	Leistung kW	Produkt- Ident-Nummer	Bestell- Nr.	
WG 40							
Erdgas							
WG 40N/1-A	ZM-LN	gleitend zweistufig oder modulierend	3/4"	507	55 – 550	CE-0085-AS 0311	232 416 21
			1"	512			232 426 31
			1 1/2"	512			232 416 51
			2"	520			232 406 61
			65	5065			232 416 31
			80	5080			232 416 41
Flüssiggas							
WG 40F/1-A	ZM-LN	gleitend zweistufig oder modulierend	3/4"	507	80 – 550	CE-0085-AS 0311	233 416 21

Brenner mit Drehzahlsteuerung: sparsam und leise

Drehzahlsteuerung (WG 30 und WG 40)

Während bei der herkömmlichen Brennertechnik die Brennermotoren mit einer konstanten Drehzahl betrieben werden, reduziert der Brenner mit Drehzahlfunktion seine Motorleistung in Abhängigkeit der Brennerleistung. Der digitale Feuerungsmanager übernimmt die Steuerfunktionen. Eine separate Drehzahlüberwachung ist nicht erforderlich, da die Einrichtung als Gas-Luft-Verbund eigensicher ist.

Der besondere Vorteil der Drehzahlsteuerung liegt in der geringeren elektrischen Leistungsaufnahme und der deutlichen Minderung des Schalldruckpegels bei Teillast.

Besonders das verminderte Geräuschniveau kann im Praxiseinsatz von großem Nutzen sein. Bei einer Brennerleistung von 50 % kann eine Senkung des Lautstärkepegels von 10dB erreicht werden. Das bedeutet eine Halbierung der Geräuschemission.

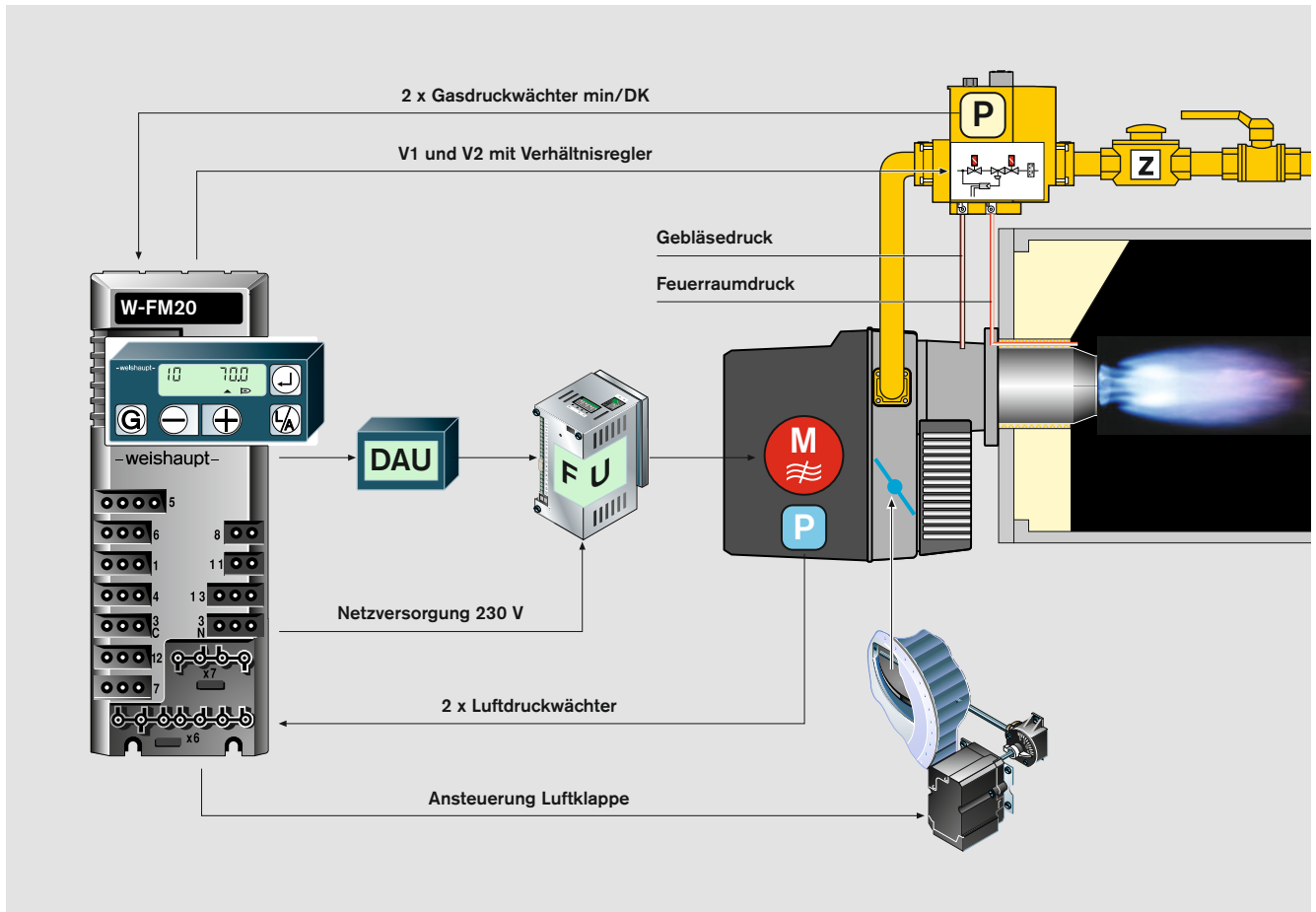
Funktionsablauf

Der Weishaupt Feuerungsmanager (W-FM20) steuert die Gebläsedrehzahl über das Digital-Analog-Umsetzmodul (DAU) und den Frequenzumrichter (FU).

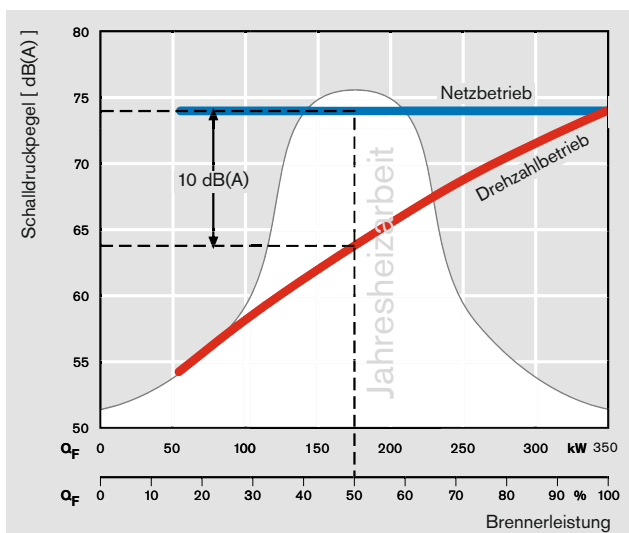
Durch die Drehzahl des Gebläses wird die Luftmenge über den Gebläsedruck vorgegeben. Die erforderliche Gasmenge wird vom Gas-Luft-Verhältnisregler in Abhängigkeit des Gebläsedruckes bestimmt. Diese Einrichtung als Gas/Luftverbund ist fehlersicher, so dass keine separate Drehzahlüberwachung erforderlich ist.

Vorteile:

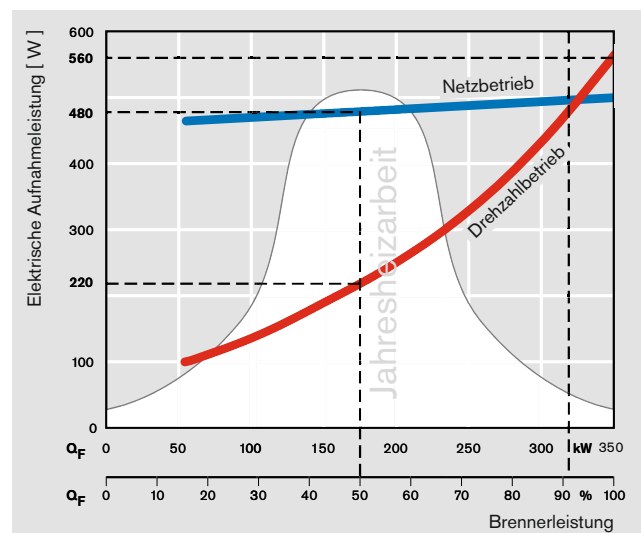
- Energieeinsparung und daher langfristige Amortisation
- Reduzierung der Geräuschemission des Brenners
- Bei Großlast identisches Leistungsfeld der Standardbrenner
- Die Einrichtung als Gas/Luftverbund ist fehlersicher, so dass keine separate Drehzahlüberwachung erforderlich ist (Gas-Luft Verhältnisregelung).
- Gutes Preis- Leistungsverhältnis
- Optimierte Montage, Einstellung und Wartung
- Mehr Präzision durch digitales Feuerungsmanagement



Prinzipschema WG30/40 mit Drehzahlsteuerung



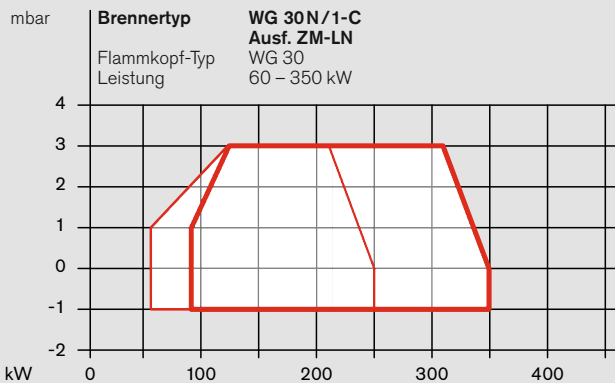
Reduzierung des Schalldruckpegels am Beispiel Gasbrenner WG 30



Reduzierung der elektrischen Aufnahmeleistung am Beispiel Gasbrenner WG 30

WG 30 mit Sonderausstattung Drehzahlsteuerung

Arbeitsfeld WG 30



Arbeitsfelder sind geprüft nach EN 676.

Die Leistungsangaben sind bezogen auf 0 m Aufstellungshöhe. Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Die Ausführung Drehzahlsteuerung ist für die Gasart E und LL zugelassen. Die Arbeitsfelder sind im unteren Lastbereich beim WG30 auf 60 kW und beim WG40 auf 80 kW begrenzt.

Hinweis:

Schraffierte Felder entsprechen hinsichtlich Kugelhahn-Dimensionierung nicht den TRGI-Anforderungen. Für die Auslegung gemäß TRGI sind die nicht schraffierten Felder zu verwenden, entsprechende Mehrpreise für größere Kugelhähne sind zu berücksichtigen!

Zu dem ermittelten Einstelldruck muss der Feuerraumdruck addiert werden.

Der min. Anschlussdruck sollte 15 mbar nicht unterschreiten.

Mehrpreis-Nummer für Brenner mit Drehzahlsteuerung (nur für Erdgas E und LL)

bis 100 mbar	230 001 10
über 100 bis 300 mbar	230 011 11

Bestell-Nr. Brenner siehe Seite 15.

Hinweis:

Genippelte Armaturen 1/2" bis 2" sind mit TAE ausgerüstet. Geflanschte Armaturen DN65 und DN80 sind ohne TAE ausgeführt.

TAE siehe Weishaupt Zubehörliste, Druck-Nr. 83021201.

WG30-C mit Drehzahlsteuerung

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (Anschlussdruck in mbar vor Absperrhahn, $p_{er,max} = 300$ mbar)				
	DMV-VEF 507	DMV-VEF 512	DMV-VEF 512	DMV-VEF 520	DMV-VEF 520
	Nennweite des Kugelhahns				
	3/4"	1" ①	1"	1 1/2"	2"

Erdgas E (N), $H_i = 37,26$ MJ/m³, (10,35 kWh/m³), $d = 0,606$, $W_i = 47,84$ MJ/m³

130	18	17	6	6	5
160	21	20	9	8	7
190	25	24	12	10	10
210	29	27	15	13	12
240	32	30	18	15	14
270	37	34	24	16	14
300	43	39	28	17	16
350	51	46	33	19	18

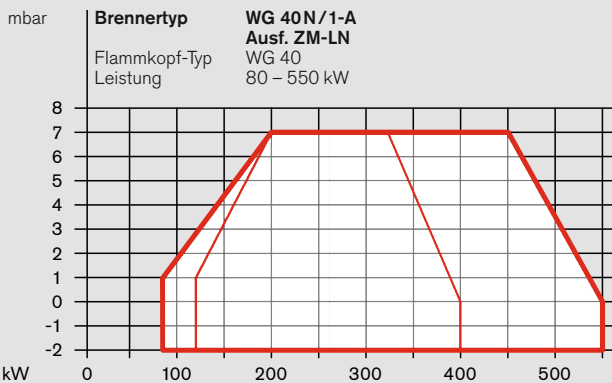
Erdgas LL (N), $H_i = 31,79$ MJ/m³, (8,83 kWh/m³), $d = 0,641$, $W_i = 39,67$ MJ/m³

130	23	22	8	7	6
160	28	27	11	9	9
190	34	32	14	12	11
210	40	37	17	15	14
240	46	43	20	17	16
270	52	48	26	19	17
300	61	56	32	20	19
350	73	66	40	23	21

① Mehrpreis Kugelhahn beachten

WG 40 mit Sonderausstattung Drehzahlsteuerung

Arbeitsfeld WG 40



WG40-A mit Drehzahlsteuerung

Brennerleistung kW	Niederdruckversorgung (Anschlussdruck in mbar vor Absperrhahn, $p_{e,max} = 300$ mbar)			
	DMV-VEF 507	DMV-VEF 512	512	DMV-VEF 520
	Nennweite des Kugelhahns			
	3/4"	1"	1 1/2"	2"

Erdgas E (N) , $H_i = 37,26$ MJ/m ³ , (10,35 kWh/m ³), $d = 0,606$, $W_i = 47,84$ MJ/m ³ _n				
240	30	11	10	9
270	34	12	11	10
300	40	14	13	11
350	51	17	14	13
400	64	20	17	15
450	78	23	21	16
500	95	27	26	19
550	111	31	30	22

Erdgas LL (N) , $H_i = 31,79$ MJ/m ³ , (8,83 kWh/m ³), $d = 0,641$, $W_i = 39,67$ MJ/m ³ _n				
240	42	13	11	10
270	49	15	12	11
300	57	18	15	13
350	69	21	18	15
400	92	25	22	18
450	113	30	25	20
500	135	35	31	23
550	157	38	37	27

Arbeitsfelder sind geprüft nach EN 676.

Die Leistungsangaben sind bezogen auf 0 m Aufstellungshöhe. Je nach Aufstellungshöhe ist eine Leistungsreduzierung von ca. 1 % pro 100 m über NN zu berücksichtigen.

Die Ausführung Drehzahlsteuerung ist für die Gasart E und LL zugelassen. Die Arbeitsfelder sind im unteren Lastbereich beim WG30 auf 60 kW und beim WG40 auf 80 kW begrenzt.

Zu dem ermittelten Einstelldruck muss der Feuerraumdruck addiert werden.

Der min. Anschlussdruck sollte 15 mbar nicht unterschreiten.

Mehrpreis-Nummer für Brenner mit Drehzahlsteuerung
(nur für Erdgas E und LL)

bis 100 mbar	230 001 12
über 100 bis 300 mbar	230 011 13

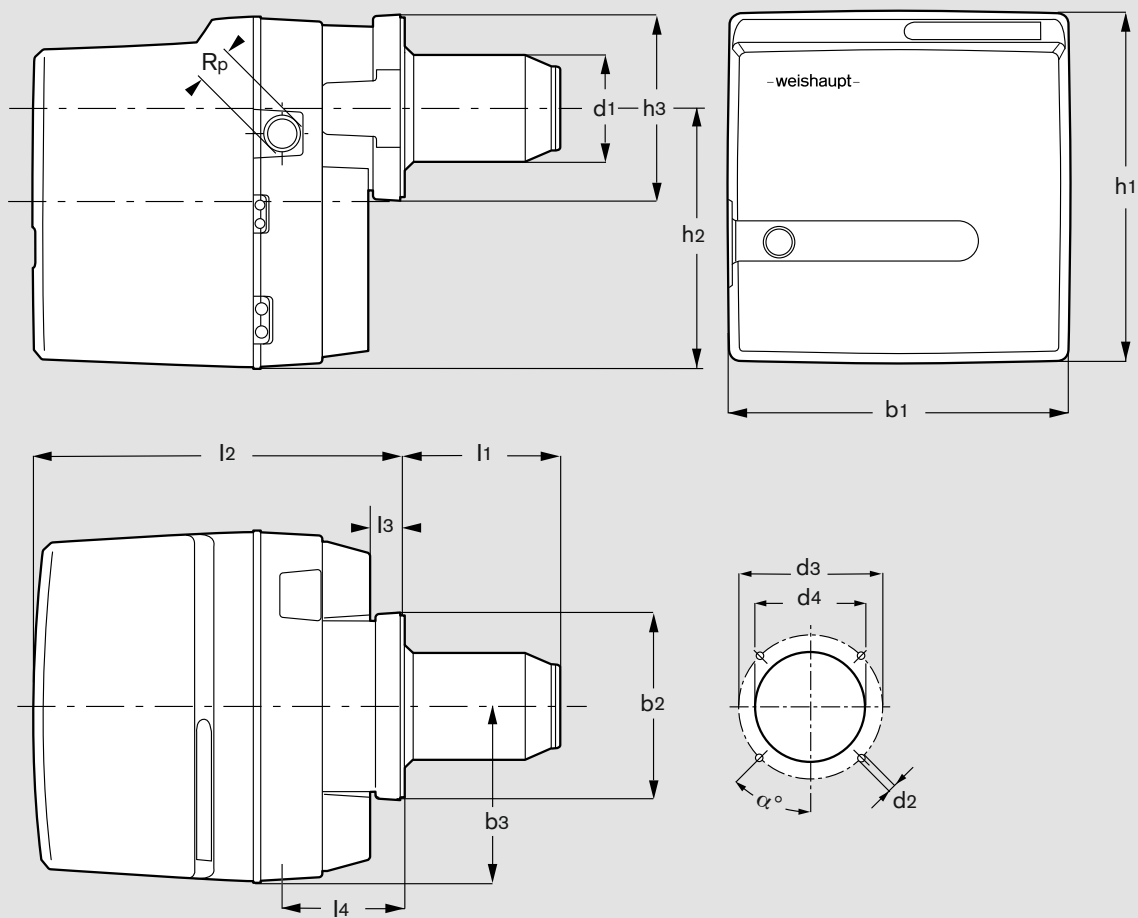
Bestell-Nr. Brenner siehe Seite 17.

Hinweis:

Genippelte Armaturen 1/2" bis 2" sind mit TAE ausgerüstet. Geflanschte Armaturen DN65 und DN80 sind ohne TAE ausgeführt.

TAE siehe Weishaupt Zubehörliste, Druck-Nr. 83021201.

Technische Daten



Brenner-Abmessungen

Brenner Typ	Maße in mm															
	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	b ₁	b ₂	b ₃	h ₁	h ₂	h ₃	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	R _p	α°
WG 5	135	308	30	103	286	154	143	292	216	154	90	M8	130-150	110	1/2"	45°
WG 10	140	349	31,5	115	330	165	164	353	270	165	108	M8	150-170	110	3/4"	45°
WG 20	140	397	32	158	358	182	178	376	284,5	182	120	M8	170	130	1"	45°
WG 30	166	480	62	197	420	226	196	460	342	226	127	M8	170-186	130	1 1/2"	45°
WG 40	235	577	72	235	450	245	207	480	360	245	154	M10	186-200	160	1 1/2"	45°

Technische Daten									
Brennertyp	Feuerungs- manager	Motor- Serie	Stellantrieb	Luftdruck- wächter	Gewicht ^① Brenner	Armaturen		Gewicht ^①	Flammen- überwachung
						NW	Typ		
WG 5...									
Ausf. LN	W-FM 05	ECK 02/H – 2/1 230 V, 50 Hz 0,04 kW, Kond. 3 µF	W-St 02/1	LGW 3/A1	12,8 kg	1/2"	W-MF 055	2,22 kg	Ionisation
WG 10.../0-D									
Ausf. ZM-LN	W-FM 20	ECK 02/H – 2/1 230 V, 50 Hz 0,04 kW, Kond. 3 µF	STE 4,5 *	LGW 3/A1	13,5 kg	1/2"	W-MF 055	2,6 kg	Ionisation
WG 10.../1-D									
Ausf. LN	W-FM 05	ECK 03/H – 2/1	ohne	LGW 10/A2	13,5 kg	3/4"	W-MF SLE 507	6 kg	Ionisation
Ausf. Z-LN	W-FM 10	230 V, 50 Hz	STD 4,5 **			3/4"	W-MF SE 507		
Ausf. ZM-LN	W-FM 20	0,095 kW, Kond. 4 µF	STE 4,5 *			3/4"	W-MF SE 507		
WG 20.../1-C									
Ausf. LN	W-FM 05	ECK 04/1 – 2	ohne	LGW 10/A2	20 kg	1"	W-MF SLE 507/512	6 kg / 7 kg	Ionisation
Ausf. Z-LN	W-FM 10	230 V, 50 Hz	STD 4,5 **			1"	W-MF SE 507/512		
Ausf. ZM-LN	W-FM 20	0,21 kW, Kond. 8 µF	STE 4,5 *			1"	W-MF SE 507/512		
WG 30.../1-C									
Ausf. ZM-LN	W-FM 20	ECK 05/1-2 230 V; 50 Hz 2900 min ⁻¹ 0,42 kW; Kond. 12 µF	STE 4,5 * BO.36/6-01L	LGW 10A2	27 kg	3/4" 1" 1 1/2"	W-MF SE 507 W-MF SE 512 W-MF SE 512	5,5 kg 9,0 kg 13,5 kg	Ionisation
Ausf. ZM-LN mit Drehzahl- steuerung	W-FM 20	DK 05/1-2 3~; 230 V; 50 Hz 2880 min ⁻¹ 0,42 kW; 2,6 A	STE 4,5 * BO.36/6-01L	LGW 10A2	30 kg	3/4" 1" 1 1/2" 2"	DMV-VEF 507 DMV-VEF 512 DMV-VEF 512 DMV-VEF 520	6,5 kg 10,0 kg 12,0 kg 15,0 kg	Ionisation
WG 40.../1-A									
Ausf. ZM-LN	W-FM 20	ECK 06/1-2 230 V; 50 Hz 2900 min ⁻¹ 0,62 kW; Kond. 16 µF	STE 4,5 * BO.36/6-01L	LGW 10A2	35 kg	3/4" 1" 1 1/2" 2" 65 80	W-MF SE 507 W-MF SE 512 W-MF SE 512 DMV+FRS 520 DMV+FRS 5065 DMV+FRS 5080	5,5 kg 9,0 kg 13,5 kg 17,5 kg 50,0 kg 67,0 kg	Ionisation
Ausf. ZM-LN mit Drehzahl- steuerung	W-FM 20	DK 06/1-2 3~; 230 V; 50 Hz 2900 min ⁻¹ 0,62 kW; 4 A	STE 4,5 * BO.36/6-01L	LGW 10A2	38 kg	1" 1 1/2" 2"	DMV-VEF 512 DMV-VEF 512 DMV-VEF 520	10,0 kg 12,0 kg 15,0 kg	Ionisation

* **Laufzeit im Betrieb:** bei vollem Stellweg max. 50 sek./bei reduziertem Stellweg min. 25 sek. / **Laufzeit bei Vorbelüftung** ca. 1–2 sek.

** **Laufzeit im Betrieb:** bei vollem Stellweg ca. 3 sek./bei reduziertem Stellweg < 3 sek. / **Laufzeit bei Vorbelüftung** ca. 3 sek.

① Die Gewichte sind ca. Angaben.

Wir sind da, wo Sie uns brauchen

Ein dichtes Service-Netz gibt Sicherheit




Weishaupt Brenner, Heizsysteme, Solarkollektoren und Wärmepumpen erhält man in guten Heizungsbau-Fachbetrieben, mit denen Weishaupt partnerschaftlich zusammenarbeitet. Zur Unterstützung des Fachhandwerks unterhält Weishaupt ein dichtes Vertriebs- und Servicenetz.

Lieferung, Ersatzteilversorgung und Service sind so stets sichergestellt. Wenn Not am Mann ist, ist Weishaupt zur Stelle. Der technische Kundendienst steht Weishauptkunden 365 Tage im Jahr rund um die Uhr zur Verfügung. Alle Fragen zum Thema Heizung beantworten Ihnen gerne die Mitarbeiter der Weishaupt Niederlassungen und Vertretungen in Ihrer Nähe.

Weishaupt Niederlassungen

Augsburg Tel. (0 82 31) 96 97-0	Mannheim Tel. (06 21) 7 16 88-0
Berlin Tel. (0 30) 75 79 03-0	München Tel. (0 89) 6 78 24-0
Bremen Tel. (04 21) 2 07 63-0	Münster Tel. (02 51) 9 61 12-0
Dortmund Tel. (0 23 01) 9 13 60-0	Neuss Tel. (0 21 31) 40 73-0
Dresden Tel. (03 52 04) 4 51-0	Nürnberg Tel. (09 11) 9 93 10-0
Erfurt Tel. (03 62 02) 2 17-0	Regensburg Tel. (0 94 01) 6 05 90-0
Frankfurt Tel. (0 69) 42 08 04-0	Reutlingen Tel. (07 121) 94 69-0
Freiburg Tel. (0 76 44) 92 30-0	Rostock Tel. (03 82 04) 72 13-0
Hamburg Tel. (0 41 06) 7 98 82-0	Schwendi Tel. (0 73 53) 8 35 95
Hannover Tel. (0 51 36) 9 77 66-0	Siegen Tel. (02 71) 6 60 42-0
Karlsruhe Tel. (07 21) 9 86 56-0	Stuttgart Tel. (07 11) 7 20 60-0
Kassel Tel. (05 61) 9 51 86-0	Trier Tel. (06 51) 8 28 58-0
Koblenz Tel. (02 61) 9 81 88-0	Wangen Tel. (0 75 22) 97 58-0
Köln Tel. (0 22 34) 18 47-0	Würzburg Tel. (0 93 05) 90 61-0
Leipzig Tel. (03 42 97) 6 34-0	



-  Weishaupt Schwendi, Werk
-  Weishaupt Niederlassungen
-  Weishaupt Werksvertretung