

Fach-Information

## Vitaset Protect – Sicherheit im Paket: Garantie für ein weiteres Jahr inklusive NEU: Vitaset Protect Pakete für Trinkwasseranlagen



Empfohlenes Original-  
zubehör trägt zu einem  
sicheren und effizienten  
Betrieb sowie zum  
Schutz der Heizungs-  
und Trinkwasseranlage  
bei.

## Originalzubehör mit garantierter Sicherheit



Abgestimmte Vitoset Protect Pakete für alle Viessmann Wärmeezeuger bis 60 kW

### 6 Jahre System Plus Garantie\*

bei Aufschaltung über die ViCare App des nach dem 01.04.2025 gekauften Wärmeezeugers bis 60 kW sowie ggf. der Trinkwasser-Enthärtungsanlage Vitoset Aqua, Typ 19D oder 42D.

Voraussetzung unter [www.viessmann.de/garantie](http://www.viessmann.de/garantie)

\* bei Kauf und Installation eines Vitoset Protect Paketes

Wer sich eine neue Heizungsanlage einbauen lässt, legt Wert auf einen zuverlässigen und effizienten Betrieb sowie eine lange Lebensdauer des Wärmeezeugers. Originalzubehör in bewährter Viessmann Qualität bietet alle Voraussetzungen dafür.

Durch den Einbau einer Wasserenthärtungsanlage wird die Verkalkung der wasserführenden Teile der Anlage zuverlässig verhindert, auch wenn sich im Laufe der Nutzungsdauer die Härtegrade des Bezugswassers ändern. Beim Nachfüllen von Wasser, beispielsweise im Zuge der jährlichen Wartung, wird eine erhöhte Kalkkonzentration in der Heizungsanlage wirksam vermieden. Dadurch wird eine hohe Wärmeübertragungsleistung der Heizungsanlage sichergestellt.

Auch bei fachgerechter Installation lässt sich ein Lufteintritt in das System nicht verhindern. Dabei entstehen Korrosionsprodukte, die sich negativ auf den Betrieb der Anlagenkomponenten auswirken. Der Viessmann Schlamm- und Magnetit-

abscheider schafft hier verlässlich Abhilfe, indem er Fremdkörper und -partikel bindet. Durch den zusätzlichen Einbau eines Luftabscheiders werden Gasansammlungen zuverlässig entfernt. Eine effektive Wärmeübertragung von Radiatoren oder Fußbodenheizungen wird sichergestellt, sodass die Effizienz des Heizsystems dauerhaft erhalten bleibt.

Neben dem Heizsystem ist ebenfalls ein Schutz der Trinkwasseranlage wichtig. Kalk im Trinkwassersystem kann zur Bildung von Ablagerungen und Korrosion führen, die den Betrieb der Komponenten beeinträchtigen und im schlimmsten Fall zu Wasserschäden führen können. Die im Protect Paket Trinkwasser enthaltenen Produkte gewährleisten eine effektive Lösung, um Ablagerungen und Korrosion zu vermeiden. Mithilfe des Leckageschutzes werden zudem zuverlässig Wasserschäden vermieden. So bleiben die Funktionalität und Langlebigkeit der Anlagenkomponenten erhalten und die Betriebssicherheit wird langfristig sichergestellt.

# Korrosion, Ablagerungen und Leistungseinbußen vorbeugen

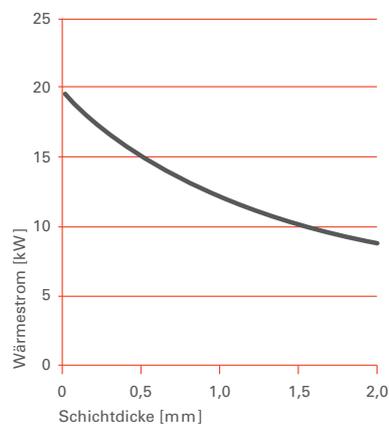
Für einen sicheren und effizienten Betrieb der Heizungsanlage ist ein Schlamm- und Magnetitabscheider unerlässlich: Er bindet Fremdkörper und -partikel. Luftabscheider entfernen entstehende Gase und unterstützen dadurch maßgeblich eine wirkungsvolle Wärmeübertragung der Radiatoren oder Fußbodenheizungen.



Metallteile in der Heizungsanlage können unter ungünstigen Bedingungen stark rosten.

Die Enthärtungsanlage trägt erheblich zum sicheren Betrieb der Heizungsanlage bei, da Schäden durch Kalkab-lagerungen in den Anlagenkomponenten der Heizungs- und Sanitäranlage zuverlässig verhindert werden. Zudem wird eine hohe Wärmeüber-tragungsleistung der Heizungsanlage gewährleistet.

## Einfluss einer Kalkschicht auf den Wärmestrom



Rund 40 % verminderte Leistung bei 1 mm Kalkbelag im Wärmeerzeuger

## Passende Pakete einfach gleich mitbestellen

Die Vitoset Protect Pakete enthalten abgestimmte Komponenten, die den einwandfreien Betrieb des Heizsystems sicherstellen. Die einzelnen Komponenten und Pakete sind auf den folgenden Seiten zu finden. Die Bestellung der Pakete erfolgt ganz einfach und bequem über den Angebots-Assistenten oder die Paketpreisliste.

# Vitoset Protect – alle Komponenten im Überblick

## Schlamm- und Magnetitabscheider

- + Zuverlässige Beseitigung von Schmutzpartikeln, Schlamm und Magnetit (führend durch patentierte Magnetfeldverstärkung)
- + Schutz der Pumpe und anderer empfindlicher Anlagenteile



## Luftabscheider

- + Effektive Entfernung von zirkulierender Luft sowie Mikroblasen
- + Wegfall der manuellen Entlüftung



## Füllstation medium

- + Sicherer Betrieb der Heizungsanlage durch Vermeidung von Kalkablagerungen
- + Digitale Kapazitätskontrolle der nachfüllbaren Kartusche
- + Druckminderer mit Absperrung am Ein- und Ausgang
- + Platzsparende Montage durch integrierten Systemtrenner
- + Ressourcenschonend durch Recycling



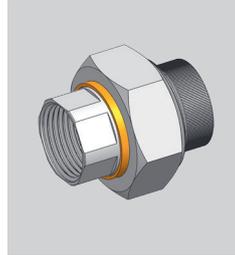
## Füllkombi

- + Systemtrenner BA zur automatischen Befüllung der Heizungsanlage
- + Integrierter Druckminderer mit einstellbarem Ausgangsdruck



### Isolierschraubung

- + Schutz des Trinkwasserspeichers vor elektrochemischer Korrosion



### Hauswasserfilter

- + Erhöht den Schutz vor Fremdpartikeln in Rohrleitungen
- + Schützt nachfolgende Komponenten im Trinkwassersystem
- + Hohe Durchflussleistung
- + Rückspülsystem mit starker Wirksamkeit
- + Bedienelemente in dunkler Farbgebung



### Leckageschutz

- + Schützt die Trinkwasseranlage vor Wasserschäden



### Trinkwasser-Enthärtungsanlage Vitoset Aqua

- + Schutz vor Kalkablagerungen im Haushalt durch aufbereitetes Wasser
- + Energieeinsparung und längere Lebensdauer von wasserführenden Geräten wie Heizkesseln, Warmwasserbereitern und Haushaltsgeräten
- + Befüllung der Heizungsanlage mit enthärtetem Wasser (nach VDI 2035)
- + Überwachung und Steuerung der Anlage durch den Fachbetrieb mittels ViGuide und durch den Endanwender mittels ViCare App
- + Integrierter Volumenstrommesser sowie Salzsensoren für sicheren Betrieb
- + DVGW-zertifiziert
- + Optionales Zubehör zum Leckageschutz schützt vor teuren Wasserschäden



Vitoset Aqua 19D

Vitoset Aqua 42D

# Vitaset Protect Pakete

	Abscheidung	Befüllung	Enthärtung/ Demineralisierung	Leckage- schutz	Filtrierung	Korrosions- vermeidung
<b>Protect Paket Heizung</b> - 12 Varianten  <b>+ 1 Jahr Garantie*</b>						
<b>NEU: Protect Paket Trinkwasser</b> - 4 Varianten  <b>+ 1 Jahr Garantie**</b>						
<b>NEU: Protect Paket System</b> - 24 Varianten  <b>+ 1 Jahr Garantie***</b>						

\* **Paket Heizung:** 1 Jahr Garantie zusätzlich auf den Wärmerezeuger bis 60 kW

\*\* **Paket Trinkwasser:** 1 Jahr Garantie zusätzlich auf emaillierte Trinkwasserspeicher, Frischwasserstationen und Trinkwasser-Wärmepumpen

\*\*\* **Paket System:** 1 Jahr Garantie zusätzlich auf Wärmerezeuger und Trinkwasserkomponenten (siehe \*\*)

## Vorteile im Überblick

- + Schutz des Heiz- und Trinkwassersystems und anderer wichtiger Anlagenteile
- + Sicherer Betrieb der Heiz- und Trinkwasseranlage durch Reduzierung von Kalkablagerungen, Korrosion und Fremdkörpern
- + Energieeinsparung und längere Lebensdauer von wasserführenden Geräten wie Heizkesseln, Warmwasserbereitern und Haushaltsgeräten
- + Überwachung und Steuerung der Anlage durch den Fachbetrieb mittels ViGuide sowie durch den Endanwender mittels ViCare App (bei Vitaset Aqua)
- + Vermeidung von Wasserschäden der Trinkwasseranlage durch den Leckageschutz
- + 1 Jahr Garantie zusätzlich je nach Protect Paket auf den Wärmerezeuger sowie Trinkwasserkomponenten

**Nur bei Viessmann:**

Mit Vitaset Protect  
**1 Jahr Garantie**  
 zusätzlich auf den  
 Wärmerezeuger und  
 Trinkwasserkomponenten

## Vitaset Protect - garantierte Sicherheit im Paket

Die perfekt abgestimmten Vitaset Protect Pakete sorgen für eine lange Lebensdauer der Heizungsanlage. Mit dem Einbau zugehöriger Komponenten ist eine Garantieverlängerung verbunden. Das gibt es nur bei Viessmann!



9451 629 - 7 DE 06/2025

Inhalt urheberrechtlich geschützt.  
 Kopien und anderweitige Nutzung  
 nur mit vorheriger Zustimmung.  
 Änderungen vorbehalten.

©2025 Carrier. All Rights Reserved.

Viessmann Deutschland GmbH  
 35108 Allendorf (Eder)  
 Telefon 06452 70-0  
[www.viessmann.de](http://www.viessmann.de)  
 A Carrier Company