

Holzheizsysteme bis 1 250 kW





Warum mit Holz heizen?

Steigende Kosten für fossile Energie und ein wachsendes Umweltbewusstsein haben zu einer stetig zunehmenden Nachfrage nach regenerativen Energieformen geführt. Eine moderne Holzheizung ist eine umweltfreundliche und wirtschaftliche Alternative (oder Ergänzung) zu herkömmlichen Heizungsanlagen für fossile Brennstoffe.

Nachhaltig

Wird Holz in Verbindung mit nachhaltiger Forstwirtschaft geerntet, ist es eine erneuerbare und umweltverträgliche Energiequelle und wichtiger Bestandteil eines nachhaltigen Ressourcenmanagements.

CO₂-neutral

Beim Verbrennen von Holz wird nur so viel CO₂ freigesetzt, wie die Bäume im Laufe ihres Lebens auch aufgenommen haben. Das Heizen mit Holz ist deshalb CO₂-neutral.

Wirtschaftlich

Holz als heimischer Brennstoff ist sehr kostengünstig und in der Preisentwicklung keinen großen Schwankungen ausgesetzt. In Zeiten unberechenbarer Energiepreise bleibt Holz stabil und kostengünstig.

Spitzentechnologie und Zuverlässigkeit

Moderne Biomasseanlagen arbeiten vollautomatisch und sind mit Hightech-Regelungs- und Sicherheitsvorrichtungen für zuverlässigen, effizienten und sicheren Betrieb ausgestattet.

Heimisch und unabhängig

Holz ist ein heimisches Erzeugnis, wird mit minimalem Energieeinsatz geerntet und leistet einen Beitrag zur Regionalwirtschaft.





Pellets

Pellets sind die komprimierteste Form der Holzenergie und benötigen die geringste Lagerkapazität. Hoher Brennwert.



Sägespäne

Unbehandelte Sägespäne aus Sägewerken, Tischlereien, holzverarbeitenden Einrichtungen.



Holzhackschnittel

Geschreddertes, unbehandeltes Holz, mit oder ohne Rinde. Hohe Lagerkapazität erforderlich.

Maximale Größe: G50.



Mischholz

Unbearbeitete Mischung aus Holzhackschnitteln und Sägespänen.

Maximale Größe: G50.

Das sollten Sie wissen

Welche Holztypen können verwendet werden?

Köb Holzheizsysteme können mit einer Vielzahl von unbehandelten, qualitativ hochwertigen Holzbrennstoffen betrieben werden, die sich in Heizwert, erforderlicher Lagerkapazität und Kosten unterscheiden (siehe Seite 5).

Welchen Brennstofftyp Sie wählen, hängt im Wesentlichen von der vorhandenen Lagerkapazität, den Anlagenanforderungen und der Verfügbarkeit des Brennstoffs in Ihrem Gebiet ab. Da die Qualität des Brennstoffs die Effizienz und die Lebensdauer Ihrer Anlage beeinflusst, sollten Sie unbehandeltes Holz guter Qualität mit geringem Feuchtigkeitsgehalt wählen.

Wie wirtschaftlich ist eine Holzheizung?

Bei einer Biomasseanlage entfallen auf die Brennstoffkosten ungefähr 50 % der Gesamtbetriebskosten. Die Auswahl eines Hochleistungs-Holzkessels und die Verwendung von qualitativ hochwertigem, kostengünstigem Holzbrennstoff sind deshalb für die Optimierung der Wirtschaftlichkeit Ihres Systems entscheidend.

Obwohl die Anschaffungskosten bei einer Biomasseanlage in vielen Fällen höher als bei einer herkömmlichen Heizungsanlage sein können, führen die Einsparungen bei den Brennstoffkosten pro Wärmeeinheit in relativ kurzer Zeit zu einer Amortisierung der höheren Investitionskosten. Ihre Biomasseanlage arbeitet also mindestens ebenso wirtschaftlich wie eine Heizungsanlage für fossile Brennstoffe. Da Ihre Brennstoffquelle jedoch heimisch und unabhängig ist, schwanken Ihre Brennstoffkosten weniger stark im Vergleich zur Verwendung von herkömmlichen Brennstoffen.

Ist eine Holzheizung sicher?

Absolut. Die heutigen Holzheizungsanlagen sind so sicher und zuverlässig wie die führenden Öl-/Gas-Heizungsanlagen. Die mit hochentwickelten Sicherheits- und Schutzvorrichtungen und einer digitalen Regelung ausgestattete Anlage wird genau und umfassend überwacht und kontrolliert – von der Brennstoffzufuhr bis zur Wärmeübertragung und Entlüftung.

Bieten Holzheizungen eine saubere Verbrennung?

Ja! Moderne Holzheizungsanlagen erreichen ähnliche Emissionswerte wie die führenden Heizungsanlagen für fossile Brennstoffe. Darüber hinaus ist das Heizen mit Holz CO₂-neutral. Köb Holzheizsysteme entsprechen den strengen Bestimmungen des Europäischen Emissionsschutzgesetzes.

Wo können Holzheizungen eingesetzt werden?

Köb Holzheizsysteme eignen sich ideal für kommerziellen und industriellen Einsatz wie in Schulen, Krankenhäusern, Fernwärmenetzen, Holzverarbeitenden Werken usw. Sie liefern entweder die gesamte Heizenergie für Ihre Anlage oder die Grundlast, wenn sie zusammen mit einem Öl-/Gas-Heizkessel für die Spitzenlast betrieben werden. Dank unseres umfassenden Produktangebots können Sie Ihre Biomassenanlage zu einem vollständig integrierten System mit Viessmann Solar, Öl-/Gas-Heizkessel und individueller Steuerungstechnik erweitern (siehe Seite 11).

PYROT

Innovativer Holzessel mit Rotationsfeuerung, 90 bis 480 kW.
Für Holzbrennstoffe mit einem maximalen Wassergehalt von 35 %.

Holzessel auf dem neuesten Stand der Technik

Mit seiner patentierten Rotationsfeuerung ist der Pyrot Heizkessel eine Holzfeuerung nach dem neusten Stand der Technik. Eine Einschubschnecke führt den Holzbrennstoff kontinuierlich auf einen bewegten Rost, auf dem die Vergasung des Brennstoffs (unter genau gesteuerter Primärluftzufuhr) stattfindet. Die Brenngase (Syngas) steigen dann in den Rotationsfeuerraum auf, wo sie mittels Rotationsgebläse mit einem Drehimpuls versetzter Sekundärluft vermischt werden. Dadurch wird eine vollständige Verbrennung gewährleistet.

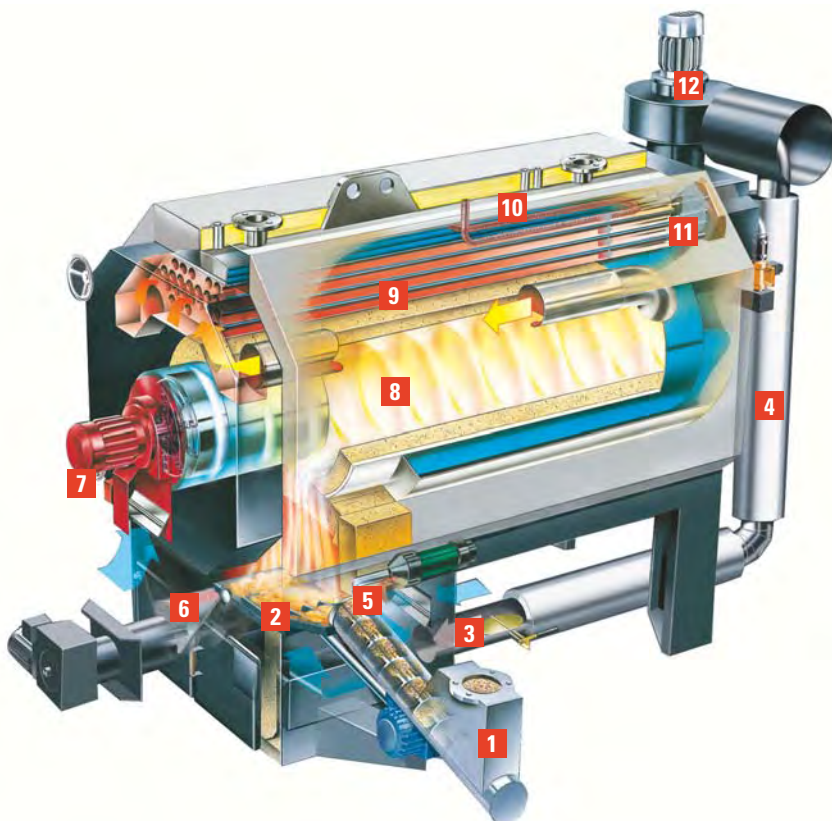
Saubere und effiziente Verbrennung

Die hochentwickelte Verbrennungstechnik des Pyrot erzielt ähnliche Emissionswerte wie eine moderne Gasfeuerungsanlage und hält die Abgabe von CO, NO_x und Staubpartikeln auf einem Minimum.

Darüber hinaus ist Holz im Gegensatz zu Öl und Gas eine CO₂-neutrale, erneuerbare Energiequelle. Bei Betrieb mit unserer digitalen, modulierenden Leistungsregelung erreicht der Pyrot Kessel einen Wirkungsgrad von 85 %.

Mobile Wärmezentrale im Container (Hochsilo als Pelletlager)

Der Pyrot Holzessel ist als Fertiglösung im Container für Einsätze erhältlich, bei denen keine Kesseleinhausungen verfügbar sind oder bei denen die Baukosten vor Ort auf ein Minimum reduziert werden müssen. Zu dieser Fertiglösung gehören der vorinstallierte Kessel in einem Spezialcontainer (siehe Seite 5) und sämtliche Zusatzgeräte. Individuelle Containerlösungen können speziell auf Ihren Bedarf angepasst werden.



- 1 Einschubschnecke (mit Lichtschränke)
- 2 Bewegter Rost
- 3 Primärluft-Regelklappe
- 4 Abgasrückführung
- 5 Zündgebläse
- 6 Ascheaustragung
- 7 Sekundärluft-Regelklappe mit Rotationsgebläse
- 8 Rotationsfeuerraum
- 9 Zweifach-Wärmetauscher
- 10 Sicherheitswärmetauscher
- 11 Pneumatische Rohrreinigung
- 12 Saugzugventilator



Pyrot mit Ascheautragungsschnecke und externem Aschecontainer



Mobile Wärmezentrale im Container
(Hochsilo als Pelletlager)



Technische Daten

- Vollautomatischer Holzkessel mit Rotationsfeuerung
- 6 Modelle von 90 bis 480 kW
- Für trockene Holzbrennstoffe mit einem maximalen Wassergehalt von 35 %
- Wirkungsgrad bis 90 %
- Maximaler Betriebsdruck: 3 bar

Technische Daten siehe Seite 14.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Hoher Wirkungsgrad dank hochentwickelter Verbrennungstechnik, Zweifach-Wärmetauscher und modulierender Leistungsregelung (Regelbereich 4:1)
- Maximale Wärmeübertragung dank Zweifach-Wärmetauscher
- Hoher Wirkungsgrad und extrem niedrige Emissionen dank genau gesteuerter Primär- und Sekundärluft
- Automatische Zündvorrichtung verhindert Leerlauf und spart Brennstoff
- Einfache Wartung dank vollautomatischer Entaschung, optionalem pneumatischem Reinigungssystem und Abgasentstauber
- Hochentwickelte Sicherheitseinrichtungen ermöglichen sicheren und zuverlässigen Betrieb
- Individuelle Planung Ihrer Anlage durch unser Expertenteam
- Erhältlich als komplette Fertiglösung im Container

PYROTEC

Holzessel mit Rostfeuerung nach dem neusten Stand der Technik, 390 bis 1 250 kW.
Für Holzbrennstoffe mit einem maximalen Wassergehalt von 50 %.

Rostfeuerung in bester Form

Der Pyrotec Kessel verwendet eine Feuermulde mit einem fallenden Außenrost und einem bewegten Ausbrandrost und erzielt damit optimale Verbrennungsergebnisse. Eine Einschubschnecke führt den Holzbrennstoff in die Feuermulde, wo er vorgetrocknet und unter genau gesteuerter Primärluftzufuhr endgast wird (Rostfeuerung). Auf dem Außenrost und dem bewegten Ausbrandrost wird der Brennstoff vollständig endgast. Genau gesteuerte Sekundärluft wird eingeblasen, um das Syngas vollständig zu verbrennen. Die Wärme wird dabei an den Dreifach-Wärmetauscher des Kessels abgegeben.

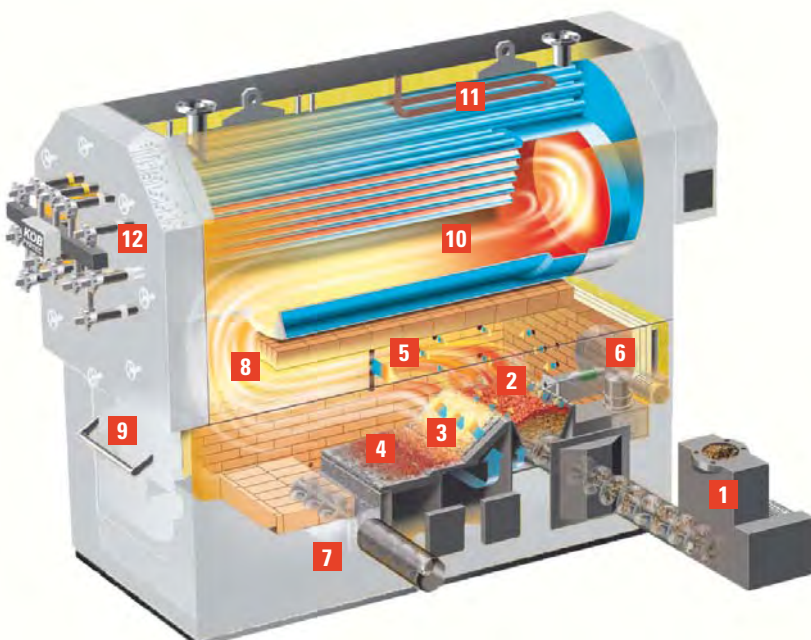
Höchste Qualität bei Design und Konstruktion

Der Pyrotec Kessel ist eine Qualitätskonstruktion für härteste Einsatzbedingungen. Der Feuerraum ist mit gepressten und gebrannten Schamottesteinen mit hohem

Tonerdegehalt für höhere Beständigkeit ausgemauert. Alle Rostelemente bestehen aus hochwertigem starkwandigem Chromstahlguss und widerstehen auch höchsten Temperaturen. Der Pyrotec Kessel besitzt einen klassischen Dreifach-Wärmetauscher für maximale Wärmeübertragung und höchste Effizienz.

Saubere und effiziente Verbrennung

Die hochentwickelte Verbrennungstechnik des Pyrotec erzielt ähnliche Emissionswerte wie eine moderne Gasfeuerungsanlage und hält die Abgabe von CO und NO_x auf Werten, die denen einer modernen Heizungsanlage für fossile Brennstoffe entsprechen. Darüber hinaus ist Holz im Gegensatz zu Öl und Gas eine CO₂-neutrale, erneuerbare Energiequelle. Bei Betrieb mit unserer digitalen, modulierenden Leistungsregelung erreicht der Pyrotec Kessel einen Wirkungsgrad von 90 %.



- 1 Einschub mit Sperrschicht
- 2 Feuermulde mit Innenrost und Primärluft 1
- 3 Außenrost mit Primärluft 2
- 4 Bewegter Ausbrandrost
- 5 Sekundärluft
- 6 Zündgebläse
- 7 Ascheaustragung
- 8 Hochtemperaturzone für Ausbrand
- 9 Feuerraumtür
- 10 Dreizugkessel (3,0 oder 6,0 bar)
- 11 Sicherheitswärmetauscher
- 12 Pneumatische Rohrabreinigung



Pyrotec Kessel mit Einschubschnecke und automatischem Feuerlösch-Sicherheitssystem



Mit Schamottesteinen gemauerter Feuerraum mit Außenrost und bewegtem Ausbrandrost

Technische Daten

- Vollautomatischer Holzessel mit Rostfeuerung
- 5 Modelle von 390 bis 1 250 kW
- Für Holzbrennstoffe mit einem maximalen Wassergehalt von 50 %
- Wirkungsgrad: 90 %
- Maximaler Betriebsdruck: 6 bar

Technische Daten siehe Seite 14.

Alle Vorteile auf einen Blick

- Hoher Wirkungsgrad dank hochentwickelter Verbrennungstechnik, Dreifach-Wärmetauscher und modulierender Leistungsregelung (Regelbereich 4:1)
- Maximale Wärmeübertragung dank Dreifach-Wärmetauscher
- Hoher Wirkungsgrad und niedriges Emissionsverhalten dank genau gesteuerter Primär- und Sekundärluft
- Einfache Wartung dank vollautomatischer Entaschung, optionalem pneumatischem Reinigungssystem und Abgasentstauber
- Hochentwickelte Sicherheitseinrichtungen ermöglichen sicheren und zuverlässigen Betrieb
- Maximale Anlagenleistung dank Hochleistungs-konstruktion und Lieferung aller Anlagenkomponenten aus einer Hand
- Automatische Zündvorrichtung verhindert Leerlauf und spart Brennstoff (Option – nur für Brennstoffe mit kleiner 40 % Wassergehalt)
- Individuelle Planung Ihrer Anlage durch unser Expertenteam

Vollautomatisch und wartungsarm

Eine umfassende Reihe von Anlagenkomponenten aus einer Hand stellt den zuverlässigen und reibungslosen Betrieb der gesamten Anlage sicher.



Abgasentstauber zur Einhaltung strenger Staubemissionsanforderungen

Automatische Entaschung (Option)

Die saubere Verbrennung lässt lediglich die im Holz eingelagerten Mineralstoffe als Asche zurück. Ein Rost mit beweglichen Rostelementen extrahiert die Asche aus dem Feuerraum und leitet sie in den Aschebehälter. Sobald sie abgekühlt ist, leitet die Ascheaustragungsschnecke die Asche in einen großvolumigen externen Aschecontainer.

Pneumatisches Reinigungssystem (Option)

Ein sauberer Wärmetauscher ist ausschlaggebend für Lebensdauer und Effizienz eines Kessels. Die pneumatische Rohrreinigung entfernt mit kurzen Druckluftstößen regelmäßig die Asche aus dem Wärmetauscher und verlängert somit beträchtlich den wartungsfreien Kesselbetrieb.

Abgasrückführung

(Standard für Pyrot, Option für Pyrotec)
Abgas mit geringem Sauerstoffgehalt (6 bis 8 %). Bei der Mischung mit Primärluft wird die vollständige Brennstoffvergasung des Brennstoffs unter Luftmangel sichergestellt. Dies ermöglicht eine niedrige Rosttemperatur, was zu einem höheren Wirkungsgrad des Kessels führt. Zudem werden Partikelemissionen verringert und die Lebensdauer des Rostes erhöht.

Abgasentstauber (Option)

Der Abgasentstauber minimiert die Staubemissionen durch Filterung der Abgase aus einer Multizyklonanordnung. Er wird vollständig isoliert mit seitlich oder oben angebrachtem Abgasgebläse und einem 240 Liter Aschecontainer geliefert. Ein 800 Liter Container ist als Option erhältlich. (Nur erforderlich für Brennstoffe mit hohem Feinpartikelgehalt wie z. B. Abfallholz aus holzverarbeitenden Anlagen oder Holzhackschnitzel mit einem Feinpartikelgehalt von > 4 %.)



Ascheaustragungsschnecke und externer Aschecontainer



Pneumatisches Reinigungssystem



Abgasrückführung

Umfassendes Energiemanagement

Modulierende Hightech-Leistungsregelung für maximale und sichere Leistung der Heizungsanlage.

Moderne Kesselregelungen für Biomasseanlagen bieten denselben Steuerungskomfort wie die meisten Standardsteuerungen von Anlagen für fossile Brennstoffe. Dank der Ausstattung mit einer modulierenden Leistungsregelung und einem Wärmespeichertank kann die Vorlauftemperatur der Anlage genau an die Wetterbedingungen angepasst werden.

Ecotronic Kesselregelung (für Pyrot)

Die digitale modulierende Leistungsregelung stellt eine optimale Verbrennung durch genaue Regelung des Verhältnisses von Verbrennungsluft, rückgeführtem Abgas und Brennstoff. Die Regelung überwacht:

- die Vorlauf- und Rücklauftemperatur des Kessels
- den Feuerbettzustand
- die Lichtschranken des Zufuhrsystems
- die Abgastemperatur
- den Sauerstoffgehalt des Abgases (Lambdasonde)

Pyrocontrol Kesselregelung (für Pyrotec)

Vollständig programmierbare modulierende Leistungs- und Anlagenregelung. Die Regelung steuert alle Gebläse mit Drehzahlregelung und überwacht:

- die Vorlauf- und Rücklauftemperatur des Kessels
- die Lichtschranken des Zufuhrsystems
- den Drucksensor für zuverlässigen Unterdruck
- die Abgastemperatur
- den Feuerraumsensor (Temperaturobergrenze)
- den Sauerstoffgehalt des Abgases (Lambdasonde)

Wärmespeichertank

Bei einer Biomasseanlage ist ein Wärmespeichertank eine wichtige Komponente für maximale Regelgenauigkeit (Fähigkeit zur Anpassung der Anlagenleistung an den tatsächlichen Bedarf). Der Speichertank

erleichtert die Temperaturschichtbildung, reduziert wirkungsvoll ein häufiges Ein-/Aus-schalten des Feuerungssystems und passt die Vorlauftemperatur der Anlage genau an den Wärmebedarf an. Bei allen Regelungen stehen drei oder fünf Sensoreingänge für optimale Brennermodulation entsprechend der Tanktemperatur zur Verfügung.

Vitocontrol Mehrkesselregelung

Kundenspezifische Regelung für die Kaskadierung und Rotation von zwei Pyrot oder Pyrotec Kesseln und das Energiemanagement der anderen integrierten Energiequellen (Solar, Öl/Gas, Elektro). Steuert ein gemeinsames Lager- und Zufuhrsystem und bildet eine Schnittstelle zur Gebäudeleittechnik.

Fernüberwachung (Option)

Fernüberwachung und -wartung der Heizungsanlage über Web-Schnittstelle. Ermöglicht die Überwachung und Einstellung verschiedener Systemparameter. Optional sind die Schnittstellen LonWorks® und BACnet® für lokale Überwachung erhältlich (weitere Schnittstellen auf Anfrage). Ideal zur Anlagenüberwachung in öffentlichen Einrichtungen oder bei Gemeinschafts-/Blockheizanlagen.

Alle Steuerungen für Biomasseanlagen werden im eigenen Hause hergestellt. Weitere Vorteile sind ...

- schnelle Installation mit allen Funktionen in einer Steuerung
- einfache Bedienung



Ecotronic Kesselregelung für Pyrot



Kesselregelung für Pyrotec



Lager- und Zufuhrsysteme

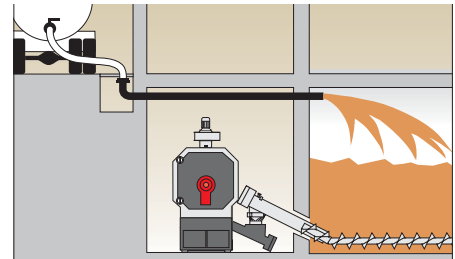
Jedes Brennstoff-Lager- und Zufuhrsystem ist einzigartig und wurde für eine spezifische Anwendung konstruiert. Unsere modernen vollautomatischen Zufuhrlösungen werden installationsfertig geliefert.

Sämtliche KÖB Holzheizsysteme verfügen über ...

- Hochleistungsschnecken mit großem Durchmesser
- Stirnrad-Getriebemotoren für hohes Drehmoment
- optimierte, großzügig dimensionierte Zufuhrkanäle
- eine zertifizierte Einrichtung für effektiven Feuerschutz

Kellerlagerung mit Schneckenaustragung

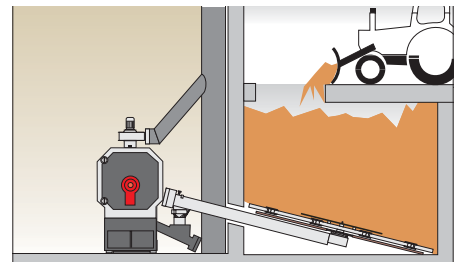
Kellerräume oder ehemalige Öllager lassen sich ohne große Umbauarbeiten in ein Pelletlager verwandeln. Pellets lassen sich über große Distanzen einblasen und spezielle Schnecken fördern sie zuverlässig und mit geringem Energieverbrauch.



Kellerlagerung mit Pellettschnecke

Bunker mit Federkernaustragung

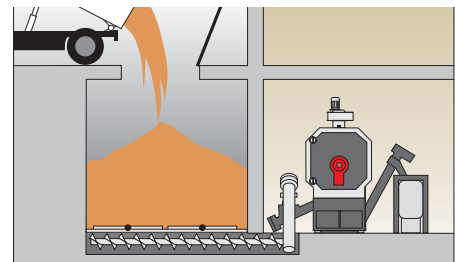
Dies ist die Lösung für quadratische oder leicht rechteckige Bunker. Ein Gelenkarm schiebt den Brennstoff auf eine Austragschnecke.



Bunker mit Federkernaustragung

Bunker mit Schubbodenaustragung

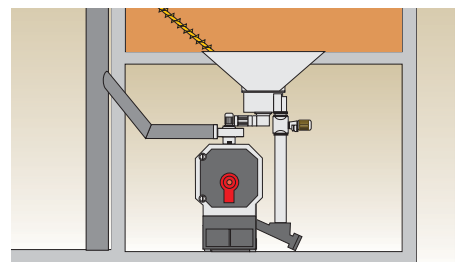
Ist ideal für große, rechteckige Lagerbunker. Gleitende hydraulische Schubstangen führen den Brennstoff auf eine Förderschnecke. Es ist eine schnelle Befüllung mit großen Brennstoffmengen möglich.



Bunker mit Schubboden

Silo mit Trichter

Über eine Pendelschnecke im Trichter wird der Brennstoff aus dem Silo ausgetragen – betriebssicher durch automatischen Reversierlauf. Eine brandschutzgeprüfte Zellenradschleuse trennt das Silo von der Heizungsanlage. Dieses System wird für holzverarbeitende Einrichtungen empfohlen.



Silo mit Trichter

Sicherer und zuverlässiger Betrieb

Köb Holzheizsysteme erfüllen die strengsten Sicherheitsanforderungen. Hightech-Sicherheitseinrichtungen nach dem neuesten Stand der Technik garantieren jederzeit einen sicheren und zuverlässigen Betrieb Ihrer Anlage.

Rückzündsicherung (RZS)

Sicherheit gegen Rückzünden durch Funkenflug. Ständig vorhandene und überwachte Sperrschicht und permanenter, überwachter Unterdruckbetrieb.

Rückbrandhemmende Einrichtung

Ein im Brennstoff-Einschubrohr angebrachter Sensor erkennt die Gefahr von Rückbrand und wirkt dem sofort entgegen, indem er den Einschub zum Kessel erhöht

Rückbrand-Schutzeinrichtung

Ein horizontal wirkender Schieber mit Federrücklauf unterbricht die Brennstoffzufuhr bei Stromausfall und Rückbrandgefahr. Bei Unterdruck im Brennstofflager wird für dieselbe Funktion anstelle des Schiebers eine Zellrad-schleuse verwendet. Die Zellradschleuse verhindert, dass unerwünschte Leckluft in den Verbrennungsprozess gelangt.

Sicherheits-Wärmetauscher

Ein in den Kessel eingebauter Sicherheits-Wärmetauscher ist an das Wassernetz angeschlossen und verhindert, dass der Kessel bei einem Stromausfall überhitzt. Ein nicht elektrisches, thermisch betätigtes Ventil wird bei einer festgelegten Kesseltemperatur ausgelöst und kühlt das Kesselwasser über indirekte Wärmeübertragung durch den Wärmetauscher.

Zusätzliche Sicherheitsvorrichtungen

Zusätzlich zu den aufgeführten Sicherheitseinrichtungen verfügen die Köb Holzessel über die durch die Sicherheitsstandards geforderten Sicherheitseinrichtungen.

- Wassermangelabschaltung
- Druck- und Temperaturfühler
- Sicherheitstemperatur begrenzt

Schubbodeninstallation



Technische Daten



PYROT

Heizkessel mit Rotationsfeuerung

Für Holzbrennstoffe mit einem Wassergehalt < 35 %

Modell		Pyrot 100	Pyrot 150	Pyrot 220	Pyrot 300	Pyrot 400	Pyrot 540
Leistung	kW	90	135	200	270	360	480
Wirkungsgrad		90 %					
Max. Betriebsdruck		3 bar					
Abmessungen (mm)	Länge	2 192	2 442	2 466	2 822	2 806	3 034
	Breite	1 050	1 050	1 330	1 330	1 570	1 570
	Höhe	1 765	1 765	2 024	2 024	2 262	2 332
Gewicht	kg	1 958	2 198	3 024	3 433	4 438	5 108



PYROTEC

Heizkessel mit Rostfeuerung

Für Holzbrennstoffe mit einem Wassergehalt < 50 %

Modell		Pyrotec 390	Pyrotec 530	Pyrotec 720	Pyrotec 950	Pyrotec 1250
Leistung	kW	390	530	720	950	1 250
Wirkungsgrad		90 %				
Max. Betriebsdruck		6 bar				
Abmessungen (mm)	Länge	3 269	3 237	3 877	3 835	4 380
	Breite	1 238	1 380	1 380	1 612	1 612
	Höhe	2 382	2 702	2 834	3 035	3 230
Gewicht	kg	4 650	6 945	8 244	10 653	12 083

Perfekte Anpassung an Ihre Anlage

Mit der Viessmann Systemtechnik können Sie Ihre Holzheizsysteme leicht erweitern und alle Vorteile in einem integrierten, mit erneuerbarer Energie arbeitenden Systems nutzen.

Holzessel eignen sich ideal zur Integration mit einer oder mehreren Energiequellen wie fossilen Brennstoffen oder Solarenergie. Unser umfassendes Produktangebot bietet Heizanlagen für alle Energieformen, die weit mehr sind als nur einzelne Heizungskomponenten. Ob es sich um einen Öl-/Gas-Heizkessel oder eine thermische Solaranlage handelt, alle Teile passen perfekt zueinander und bilden ein zuverlässiges und wirtschaftliches System.

Leistungsfähige Solaranlagen

Unsere Hochleistungs-Solaranlagen mit Flach- oder Vakuum-Röhrenkollektoren eignen sich ideal für die Warmwasserversorgung und als Raumheizungsunterstützung für Ihre Biomasseanlage. Durch Einbeziehung von Solarenergie können Sie die Kosten für die Warmwassererzeugung um bis zu 65 % reduzieren (abhängig von der Größe der Solaranlage) und außerdem Ihre Umweltbilanz verbessern.

Leistungsfähige Warmwasserspeicher

Die Vitocell Warmwasserspeicher für indirekte Aufheizung ermöglichen jederzeit eine schnelle, reichliche und zuverlässige Warmwasserversorgung. Bei Anwendungen mit hohem Warmwasserbedarf lassen sich die vertikalen und horizontalen Warmwasserspeicher zu Speicherbatterien kombinieren. Durch die Integration der Warmwasserversorgung in Ihr Holzheizsystem können Sie bis zu 50 % der Betriebskosten im Vergleich zu einer direkt beheizten Warmwasserproduktion einsparen.

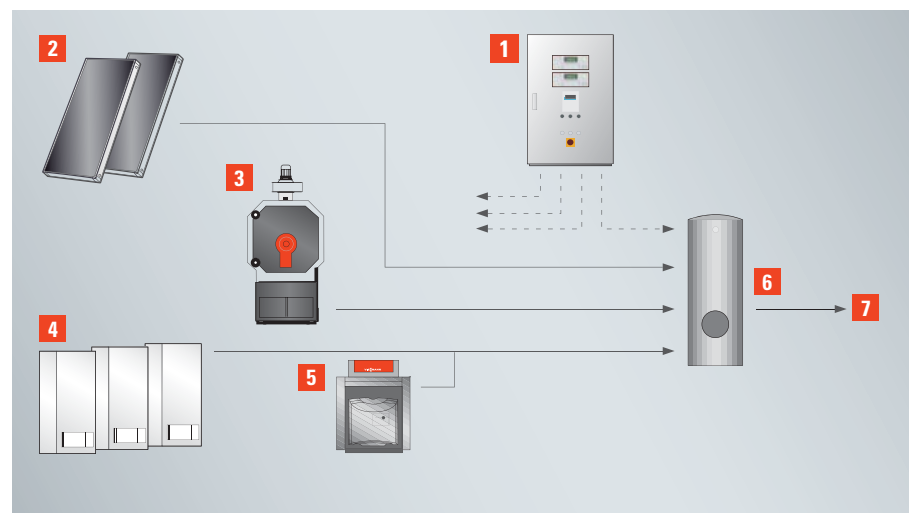


Bewährte Heizkessel

In einem integrierten, mit erneuerbarer Energie arbeitenden System wird die Holzheizung oftmals mit einem herkömmlichen Öl-/Gas-Heizkessel gekoppelt, der zur Deckung der Spitzenlast oder als Unterstützung für den Biomassekessel dient. Je nach Typ und Temperaturbedarf Ihrer Anlage bietet Viessmann hocheffiziente Brennwertkessel sowie Guss-Heizkessel an.



- 1 Viessmann kundenspezifisches Bediengerät
- 2 Thermische Solaranlage
- 3 Holzheizungsanlage
- 4 Brennwertkessel
- 5 Niedertemperatur-Heizkessel
- 6 Warmwasserspeicher
- 7 Anlagenverteilung





VISSMANN Group

Holzheizsysteme in Betrieb

Mehr als 1 500 Anlagen auf der ganzen Welt arbeiten mit Holzheizsystemen von Köb.

Köb Holzheizsysteme

Seit mehr als 30 Jahren installiert Köb großtechnische Holzheizungsanlagen und hat in dieser Zeit viele Anerkennungen für innovative und umweltfreundliche Produktentwicklungen erhalten. Köb gehört zur Viessmann Gruppe, die innovative Hochleistungslösungen für Heizanlagen und mit erneuerbarer Energie arbeitende Systeme liefert.



Portables Gebäudepaket
Harney District Hospital
Burns, Oregon, USA

Planungs- und Inbetriebnahmeservice

Jede Köb Installation beginnt mit einer Systemplanung durch unser eigenes Expertenteam. Wir untersuchen die besonderen Anforderungen und Bedingungen Ihres Projekts und bieten Ihnen eine maßgeschneiderte Systemlösung – vom einzelnen Holzkessel bis zu einem vollständig integrierten System mit Heizungsanlage für fossile Brennstoffe und Solaranlage.

Umfassende Systemlösungen und Services aus einer Hand!





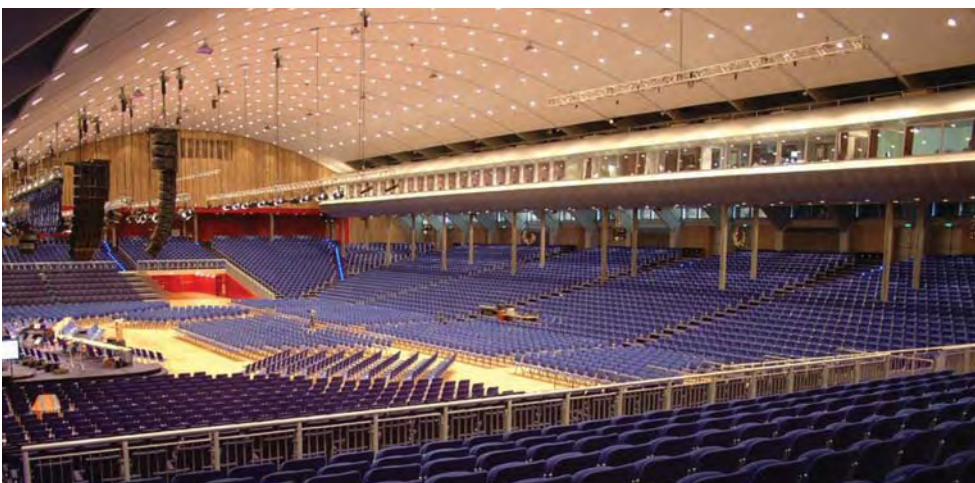
Freizeitbad Cambomare
Kempten, Deutschland



Pyrotec

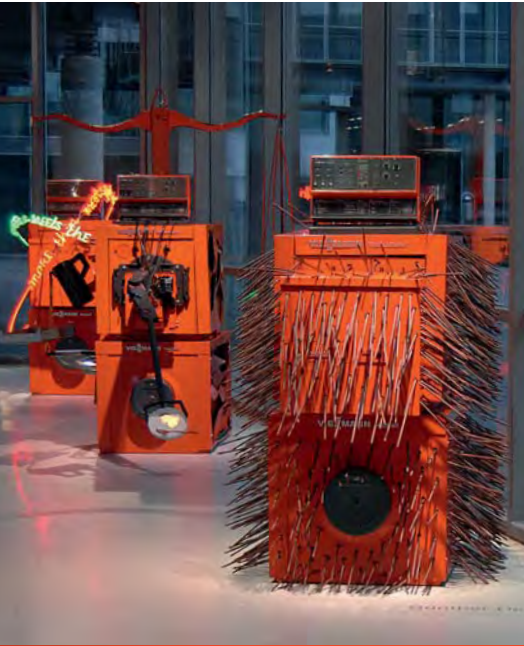


Hotel Lagorai Cavalese Italien
Lagorai Hotel Cavalese Italy



Pyrotec Installation
Brunstad Congress Center,
Norwegen

Das Unternehmen



Viessmann Werke

Wärme komfortabel, wirtschaftlich und umweltschonend zu erzeugen und sie bedarfsgerecht bereitzustellen – dieser Aufgabe fühlt sich das Familienunternehmen Viessmann bereits seit drei Generationen verpflichtet.

Mit einer Vielzahl herausragender Produktentwicklungen und Problemlösungen hat Viessmann immer wieder Meilensteine geschaffen, die das Unternehmen zum technologischen Schrittmacher und Impulsgeber der gesamten Branche gemacht haben.

Mit 16 Werken in Deutschland, Österreich, Frankreich, Kanada, Polen, Ungarn und China, mit Vertriebsorganisationen in Deutschland und 35 weiteren Ländern sowie weltweit 120 Verkaufsniederlassungen ist Viessmann international ausgerichtet.

Gruppenfirmen

Viessmann ist ein Familienunternehmen, das bisher fast ausschließlich aus eigener Kraft gewachsen ist. Mittlerweile tragen auch Firmenübernahmen zu unserem Wachstum bei. Heute gehören die Holzfeuerungsspezialisten KÖB und MAWERA, der Wärmepumpenhersteller KWT, das Unternehmen ESS als Produzent von Blockheizkraftwerken sowie BioFerm als Marktführer bei Biogasanlagen zur Viessmann Gruppe.

Kompetenz vermitteln

Der Aus- und Weiterbildung kommt eine immer größere Bedeutung zu. Schon Anfang der 1960er-Jahre haben wir es uns zur Aufgabe gemacht, unseren kompetenten Fachpartnern ein maßgeschneidertes Weiterbildungsprogramm zu bieten.

Heute verfügt Viessmann über ein modernes Infocenter am Unternehmenssitz in Allendorf (Eder), das seinesgleichen sucht: In der Viessmann Akademie bringen jährlich mehr als 70 000 Fachpartner ihr Wissen auf den neuesten Stand.

Energiezentrale der Zukunft

Im Rahmen eines ganzheitlichen Klimaschutzkonzepts hat Viessmann eine Energiezentrale gebaut, die komplett auf klimaschonende Technologien ausgelegt ist. Diese umfassen die Energieerzeugung, den Verbrauch und die klimaschonende Produktion im Werk Allendorf (Eder). Als Ergebnis werden 40 Prozent der bislang im Werk verbrauchten fossilen Energie eingespart und der CO₂-Ausstoß um ein Drittel vermindert.

Verantwortung

Viessmann bekennt sich zu seiner gesellschaftlichen und sozialen Verantwortung. Die Mitarbeiter bei Viessmann bilden ein global agierendes Team, das sich durch Loyalität, Verlässlichkeit und verantwortungsvolles Handeln jedes Einzelnen definiert. Wir achten auf Umweltverträglichkeit aller Prozesse und fördern den Einsatz erneuerbarer Energien. Darüber hinaus engagieren wir uns für Wissenschaft, Kunst und Kultur und betreiben seit vielen Jahren international erfolgreiches Sport-Sponsoring.

Viessmann Group



VIESSMANN Group

Köb Holzheizsysteme GmbH
Flotzbachstraße 33
A-6922 Wolfurt
Tel. +43 5574 6770-0
Fax +43 5574 65707
www.kob.cc

Viessmann Deutschland GmbH
D-35107 Allendorf (Eder)
Tel. +49 6452 70-0
Fax +49 6452 70-2780
www.viessmann.de

Ihr Fachpartner: